

M MURATORI
The Vertical Revolution for panel processing



ALU BENDER

Fraiseuse plieuse multi-fonction automatique
pour l'usinage du le bord des panneaux

PRINCIPAUX SECTEURS

OÙ INTERVIENNENT NOS CLIENTS



BÂTIMENT, CONSTRUCTION, FAÇADES ARCHITECTURALES

Le secteur des façades architecturales ou « cladding » comprend le revêtement extérieur d'un bâtiment, qui en détermine l'esthétique et a des fonctions de protection, d'isolation thermique et acoustique, de longévité et de durabilité au fil du temps.



FABRICATION D'ENSEIGNES, AMÉNAGEMENT DE MAGASINS

Si le secteur des enseignes est destiné à la conception et à la production de différents types d'enseignes et de signalétique, l'agencement de magasins concerne l'aménagement et l'organisation d'espaces d'exposition, de boutiques, de showrooms et de points de vente.



AMÉNAGEMENT, DESIGN D'INTÉRIEUR

Il existe différents matériaux utilisés dans l'industrie du meuble et le choix entre le bois, le métal, le verre et les matériaux composites dépend du style, de l'environnement, des exigences en matière de durabilité, d'entretien et de coût.



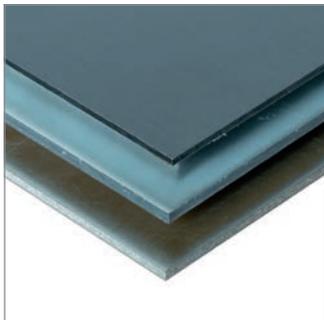
INDUSTRIE DES TRANSPORTS

Le vaste secteur des transports comprend la construction de trains, de bateaux en général, de cabines de transport aérien comme celles de téléphériques et de télécabines. Les matériaux les plus utilisés ici sont l'acier, l'aluminium, le plastique et les composites.

MATÉRIAUX USINABLES

PANNEAUX USINABLES PAR ALU BENDER

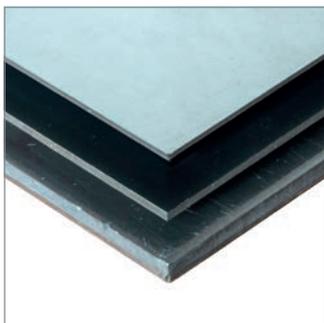
ACM/ACP



ALUCOBOND®
LARSON®
ALPOLIC®
STACBOND®
ARCONIC®
ALUBOND®

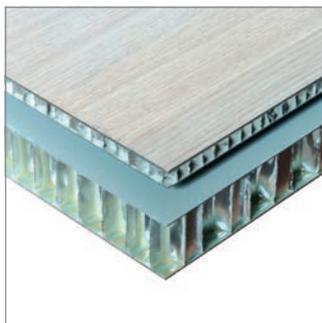
ALBOND®
SIBALUX®
VITRABOND®
ALUPANEL®
NEOBOND®
.....

Aluminium solide



VITRADUAL®
LUXE COAT®
ALUCOLUX®
FUTURAL®
.....

Nid d'abeille en aluminium



ALUCORE®
LARCORE®
PLASCORE®
STARCELL®
CELCOMPONENTS®
HONYLITE®
.....

Aluminium ondulé



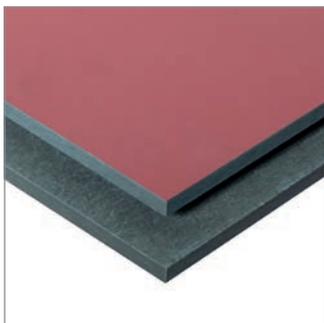
METAWELL®
DOLUFLEX®
.....

HPL



TRESPA®
MAX EXTERIOR®
POLYREY®
RESOPAL®
FUNDERMAX®
.....

Fibrociment



CEMBRIT®
EQUITONE®
COPANEL®
SWISS PEARL®
.....

PVC Expanse

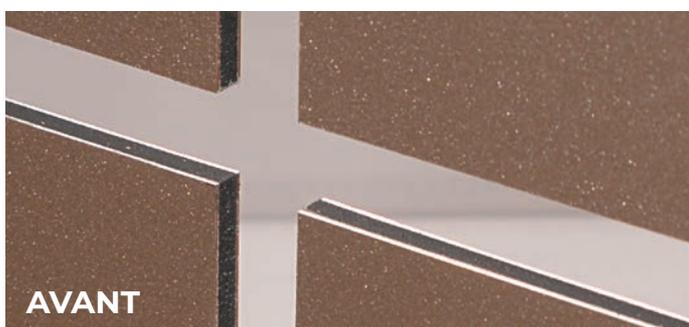


FOREX®
STADUR®
SIMONA®
PALOPAQUE®
.....

TYPES DE TRAITEMENT

ACM / ACP

OURLET DU BORD



T2 Fraisage
du bord

B1 Pliage
de 0° à 90°



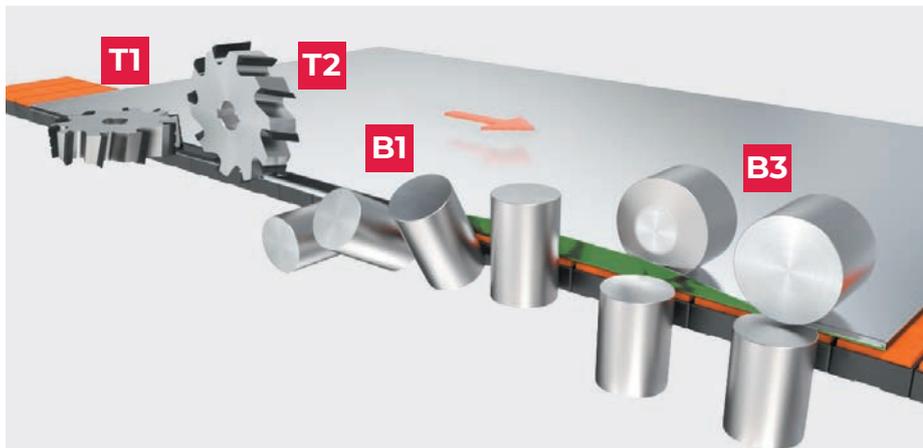
“College Football Hall of Fame”, Atlanta, Georgia, USA. Réalisé par MillerClapperton en utilisant ALU BENDER

FRAISAGE DU BORD – INTERLOCK



T2 Traitement de profils “Interlock”

PLIAGE DOUBLE EXTÉRIEUR

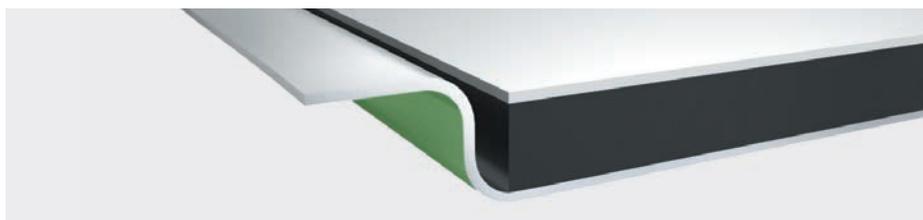


T1 Fraisage préparatoire du bord

T2 Fraisage du bord

B1 Pliage de 0° à 90°

B3 Pliage de 90° à 0°



PLIAGE DOUBLE INTÉRIEUR

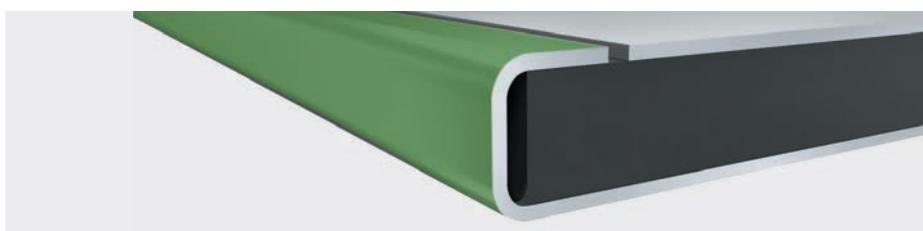


T1 Fraisage préparatoire du bord

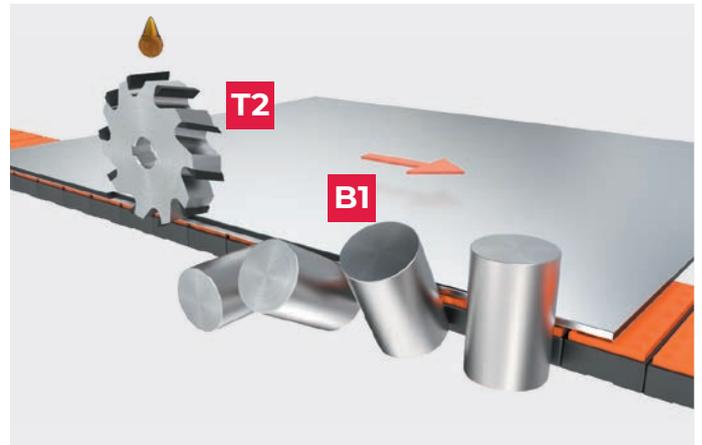
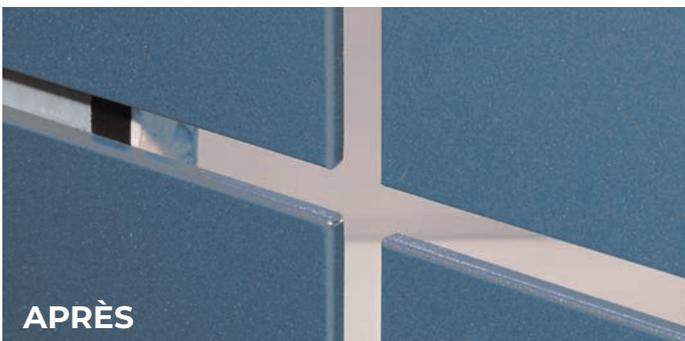
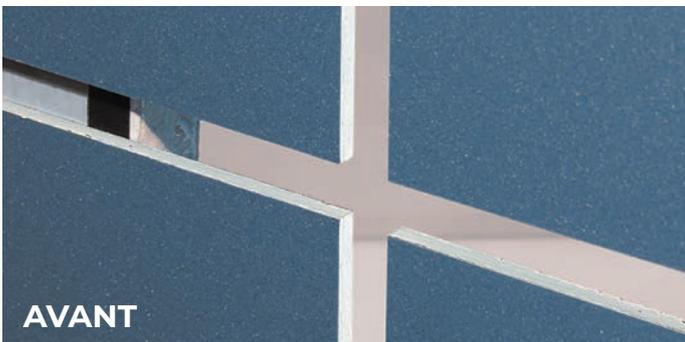
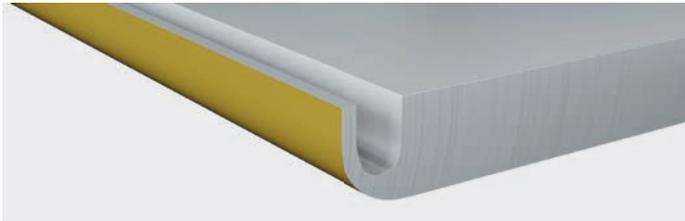
T2 Fraisage du bord

B1 Pliage de 0° à 90°

B2 Pliage de 90° à 180°



OURLET DU BORD

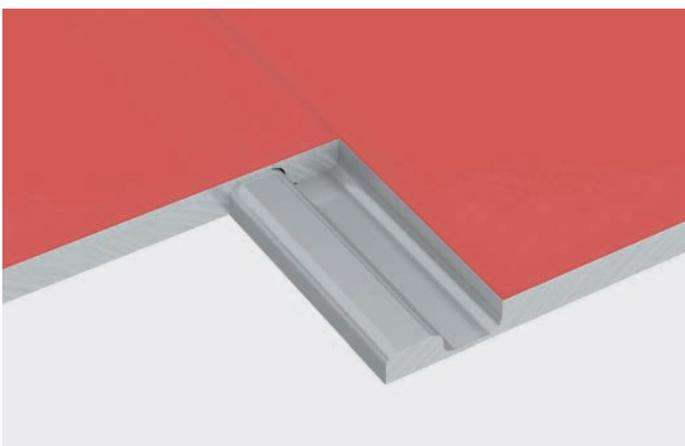


T2 Fraisage préparatoire du bord

B1 Pliage de 0° à 90°

 Lubrification outillage

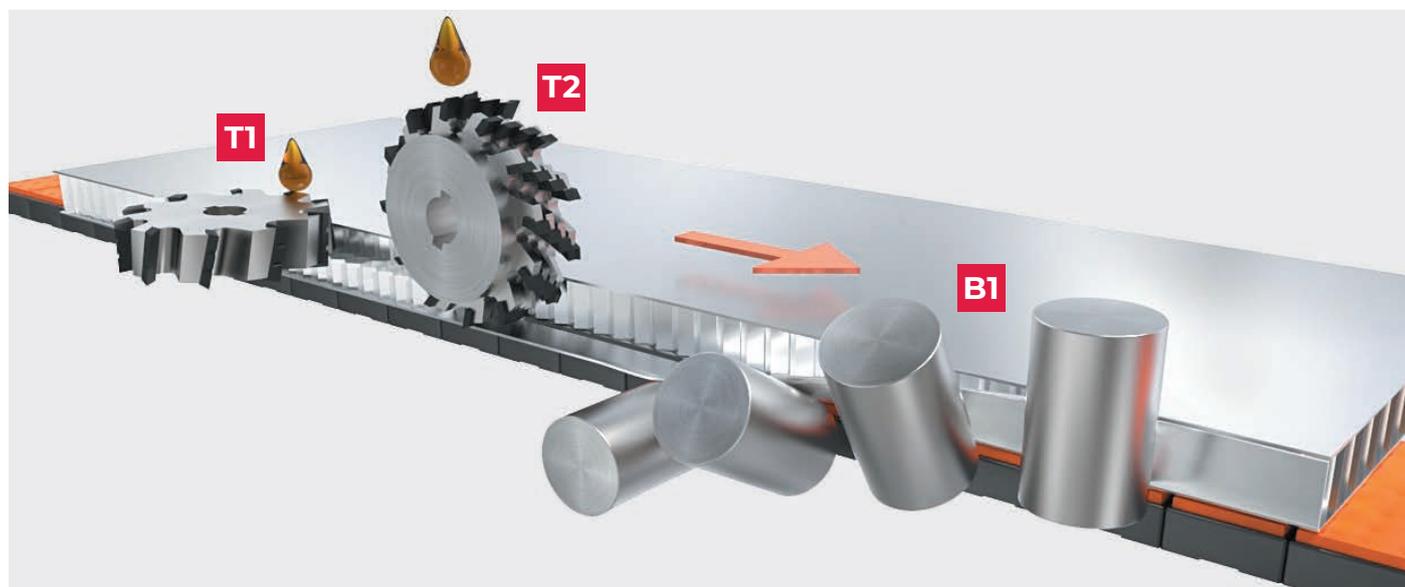
FRAISAGE DU BORD – INTERLOCK



T2 Fraisage du bord – Interlock

NID D'ABEILLE EN ALUMINIUM / ALUMINIUM ONDULÉ

OURLET DU BORD



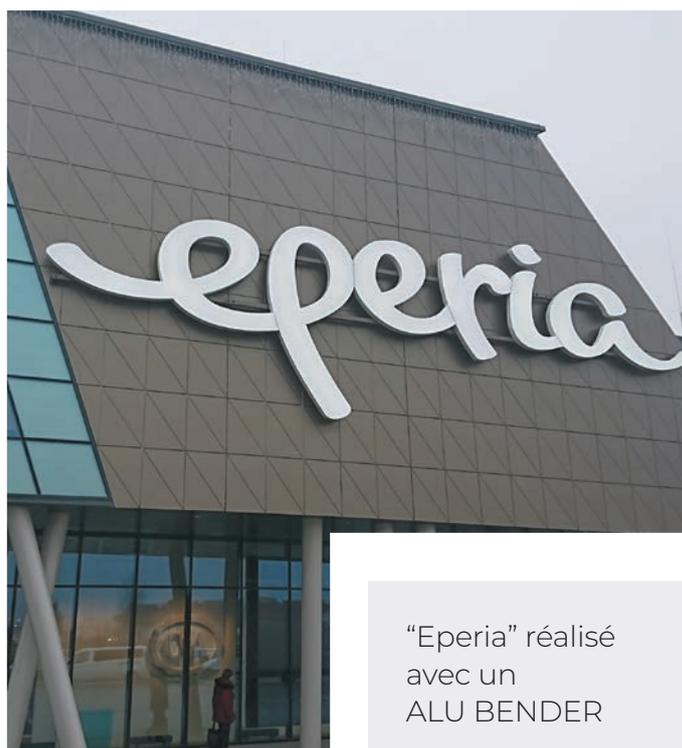
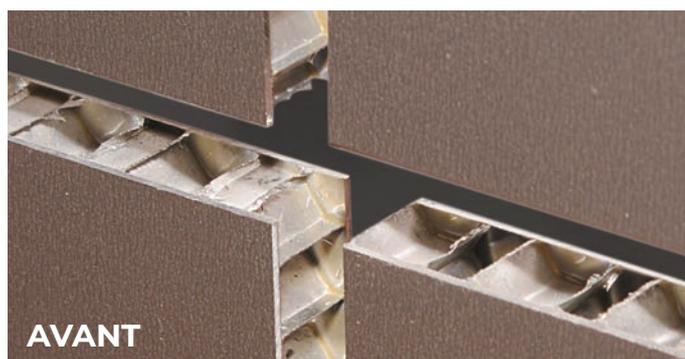
Nid d'abeille en aluminium

T1 Fraisage du noyau

T2 Fraisage du bord

B1 Pliage de 0° à 90°

 Lubrification outillage



“Eperia” réalisé avec un ALU BENDER

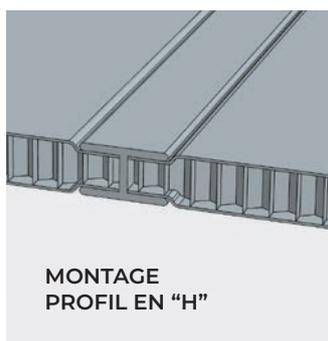
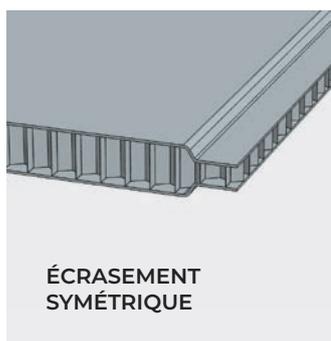
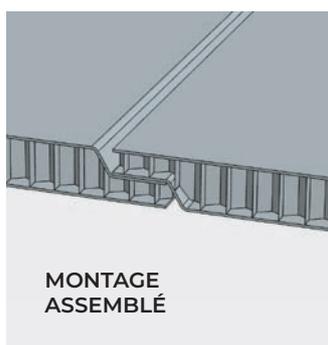
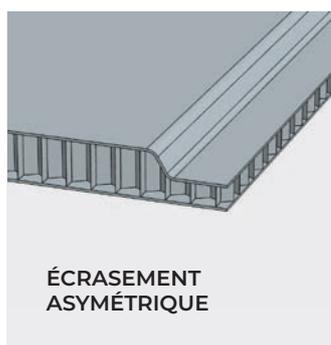
TYPES DE TRAITEMENT
NID D'ABEILLE EN ALUMINIUM

ÉCRASEMENT DU BORD



Nid d'abeille en aluminium

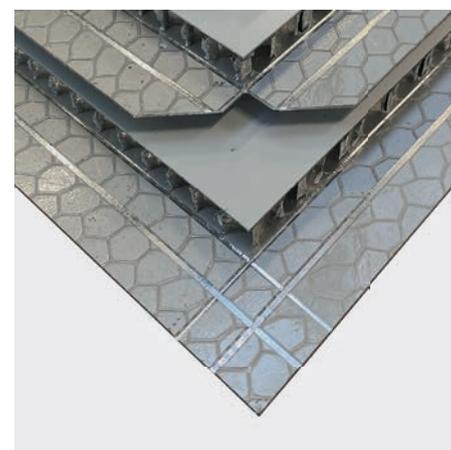
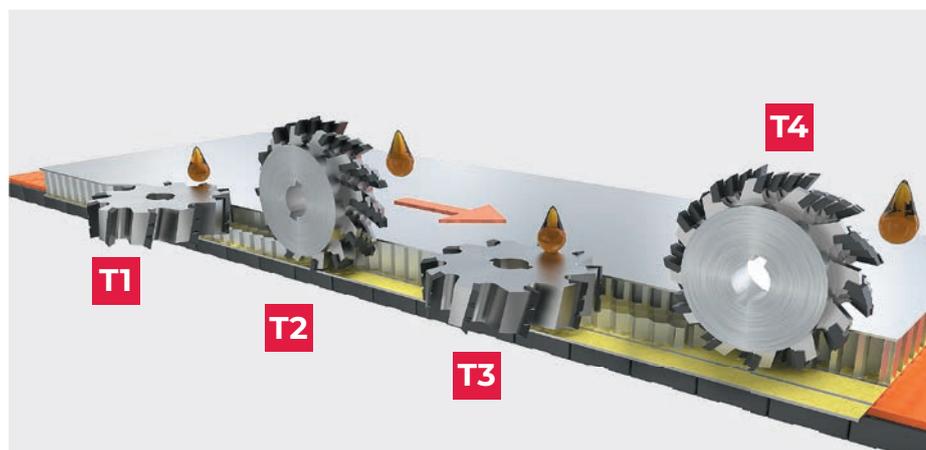
CR Écrasement en continu



TYPES DE TRAITEMENT

NID D'ABEILLE EN ALUMINIUM

OURLET DU BORD DOUBLE INTÉRIEUR

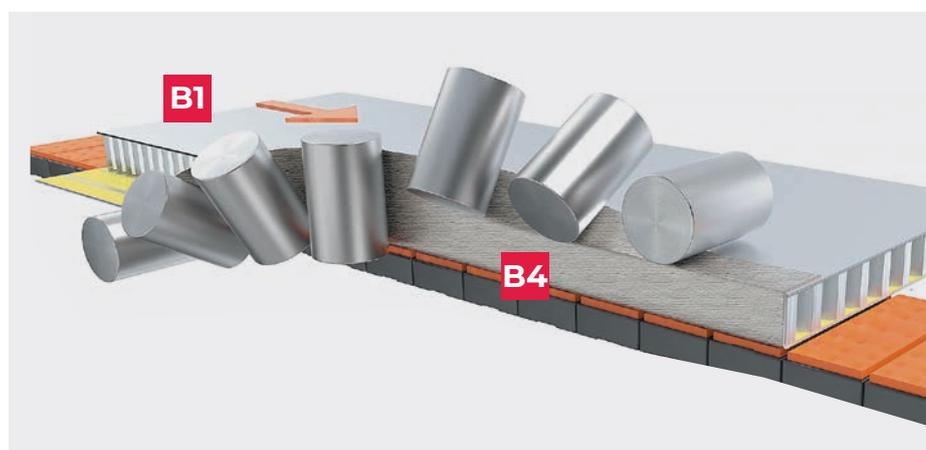


T1 Fraisage du bord

T3 Fraisage du bord

T2 Fraisage du bord

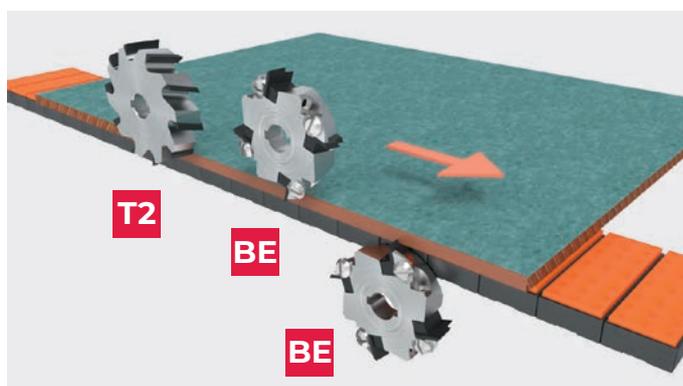
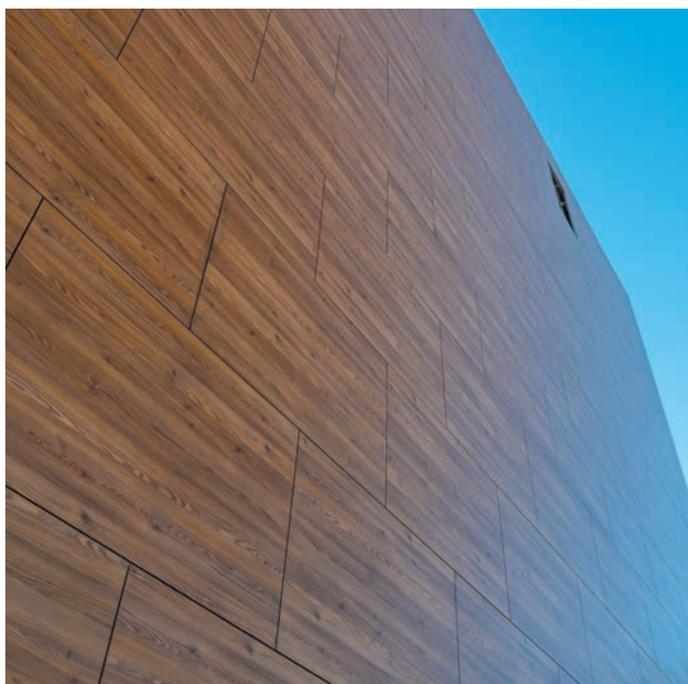
T4 Fraisage du bord



B1 Pliage de
0° à 90°

B4 Pliage de
90° à 180°

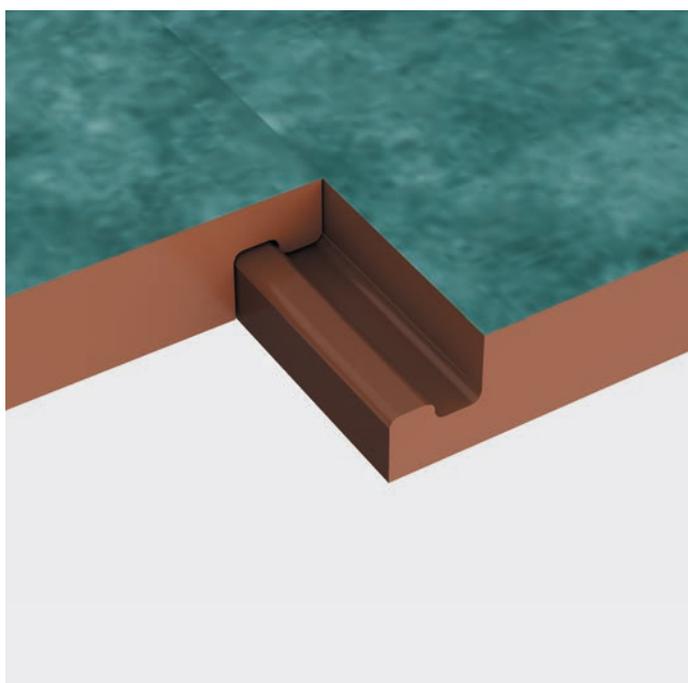
FRAISAGE NETTOYAGE DU BORD CHANFREINAGE SUP-INF



T2 Fraisage nettoyage du bord

BE Chanfreinage sup-inf

FRAISAGE DU BORD – INTERLOCK



T2 Fraisage du bord – Interlock

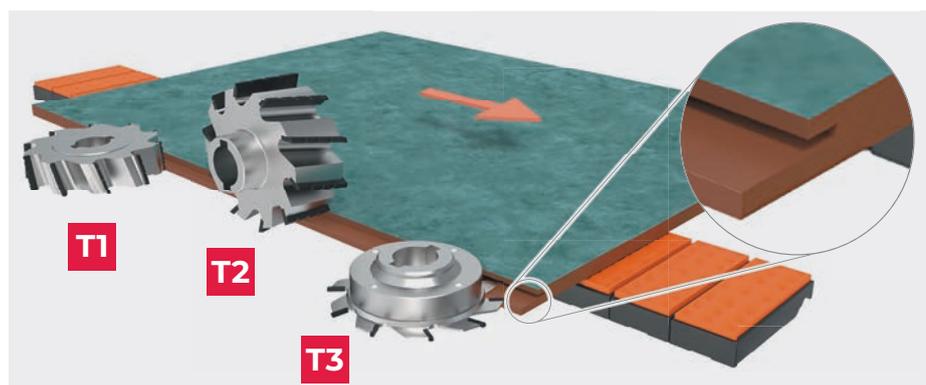
FRAISAGE DU BORD – TONGUE & GROOVE

RÉALISATION “TONGUE”

T1 Fraisage du bord

T2 Fraisage du bord

T4 Fraisage du bord



RÉALISATION “GROOVE”

T1 Fraisage du bord

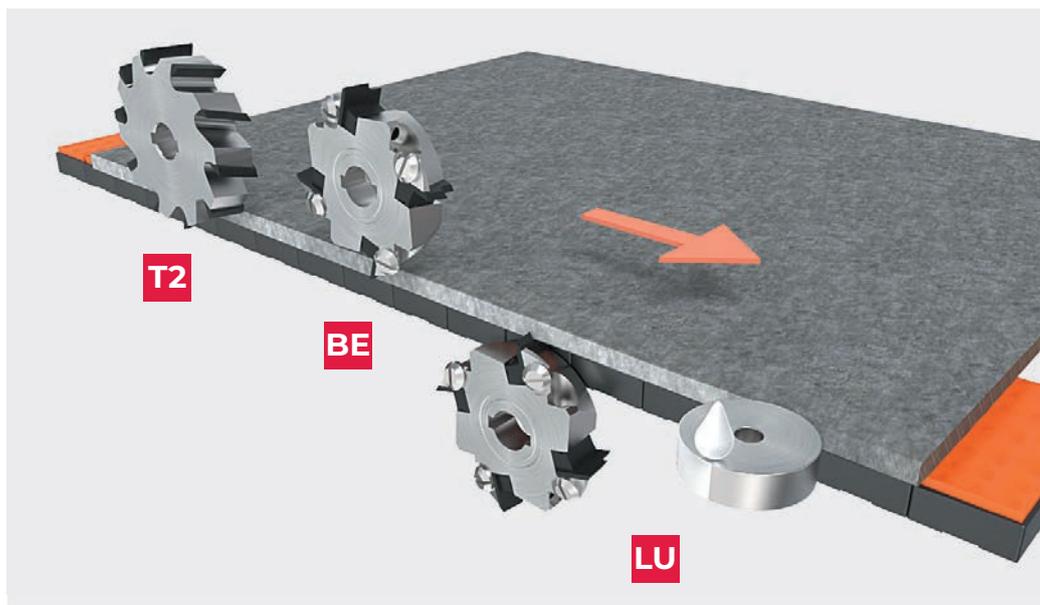
T2 Fraisage du bord

T3 Fraisage du bord



Exemple d'installation
“Tongue & Groove”

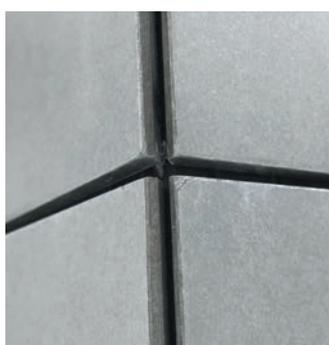
FRAISAGE NETTOYANT DU BORD CHANFREINAGE SUP / INF ÉPANDAGE AUTOMATIQUE



T2 Fraisage
nettoyant
du bord

BE Chanfreinage
SUP – INF

LU Épandage
automatique
Liquide Luko®



Façade réalisée
en Fibrociment

AUTRES APPLICATIONS



Profil "Interlock" sur panneaux Forex®



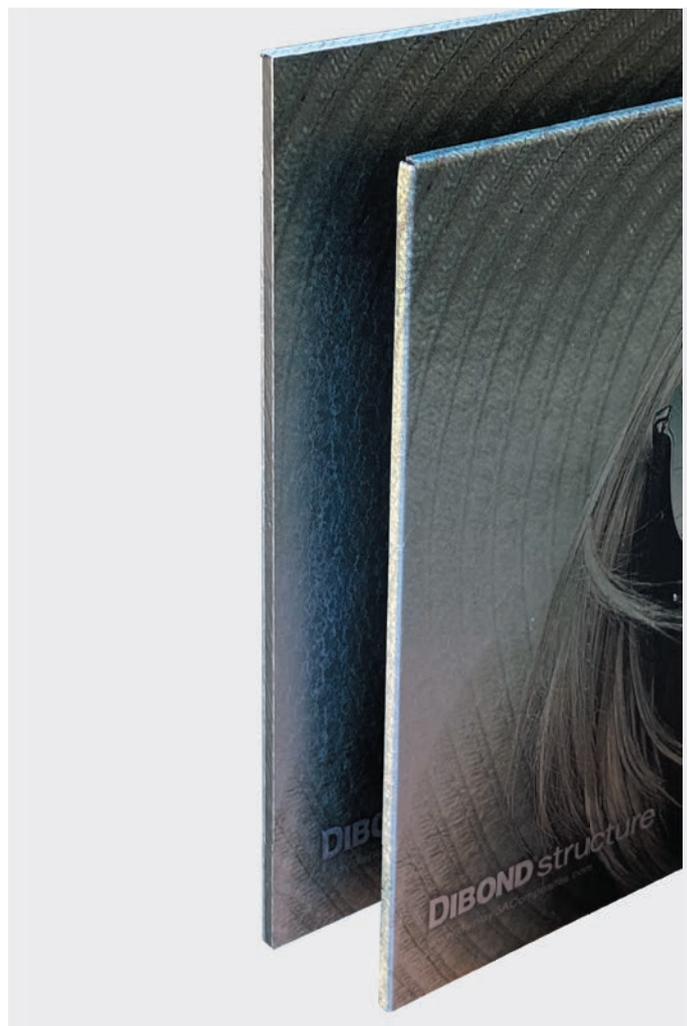
Profil "Interlock" sur panneaux en mousse Forex®



Ourlet du bord sur panneaux composites en cuivre

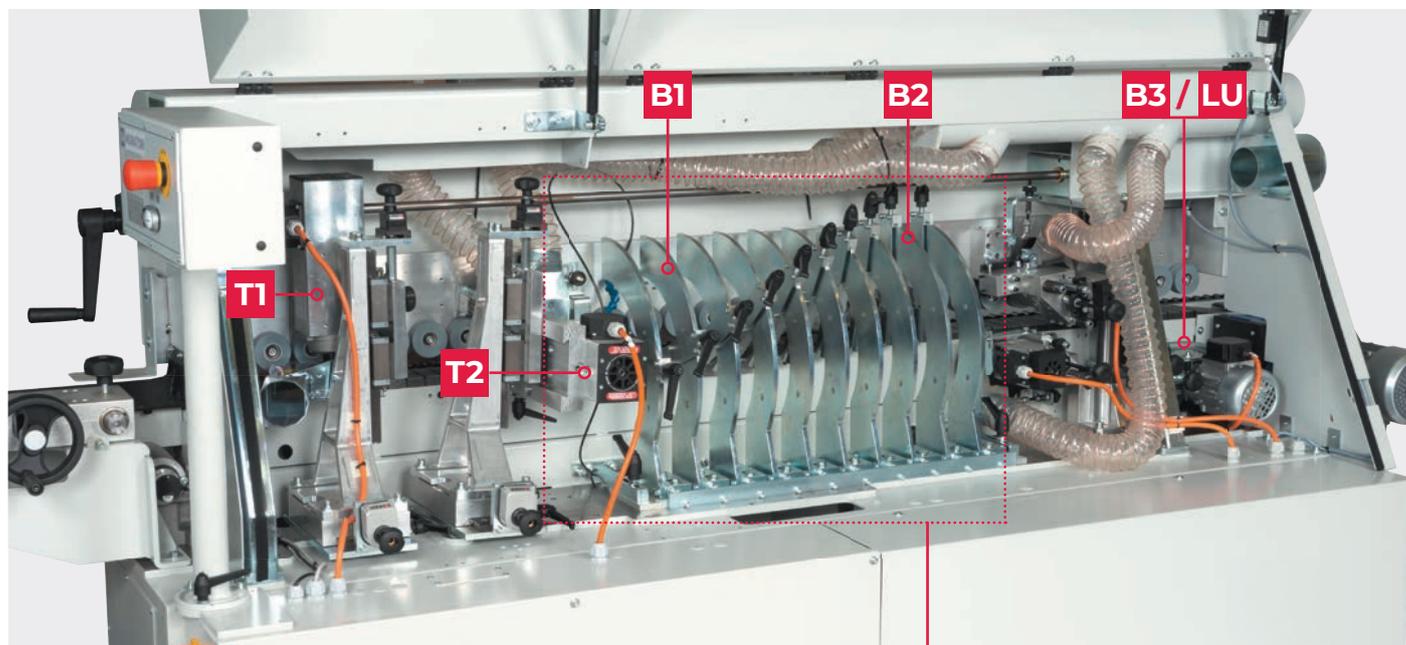


Ourlet du bord d'un panneau aluminium composite avec un noyau en polystyrene et fibrociment



Ourlet sur panneaux Dibond®

COMPOSITION DE LA MACHINE OPTION COMPLÈTE



T1 Unité de fraisage vertical

B1 Groupe Pliage de 0° à 90°

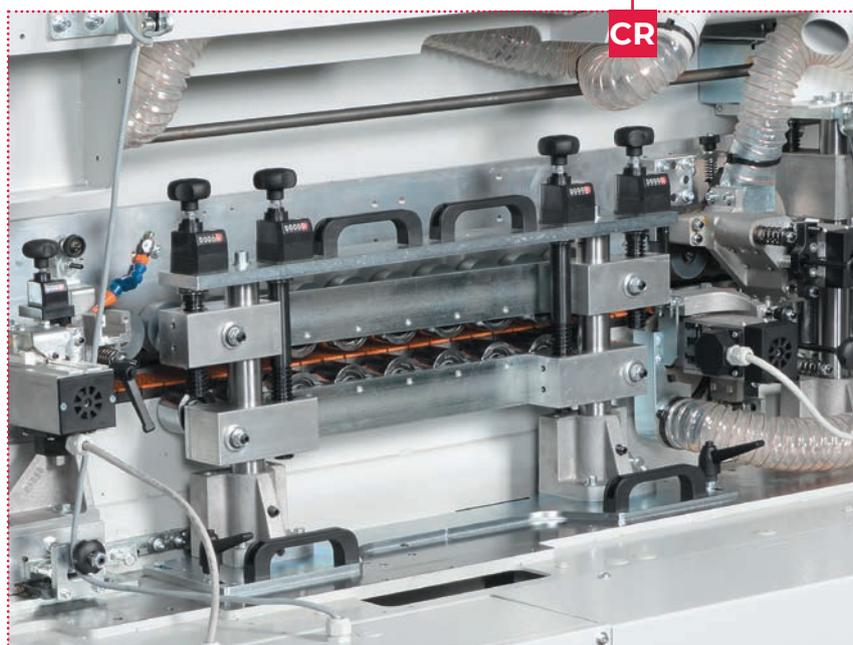
B3 Groupe Pliage de 0° à 90°

T2 Unité de fraisage horizontal

B2 Groupe Pliage de 90° à 180°

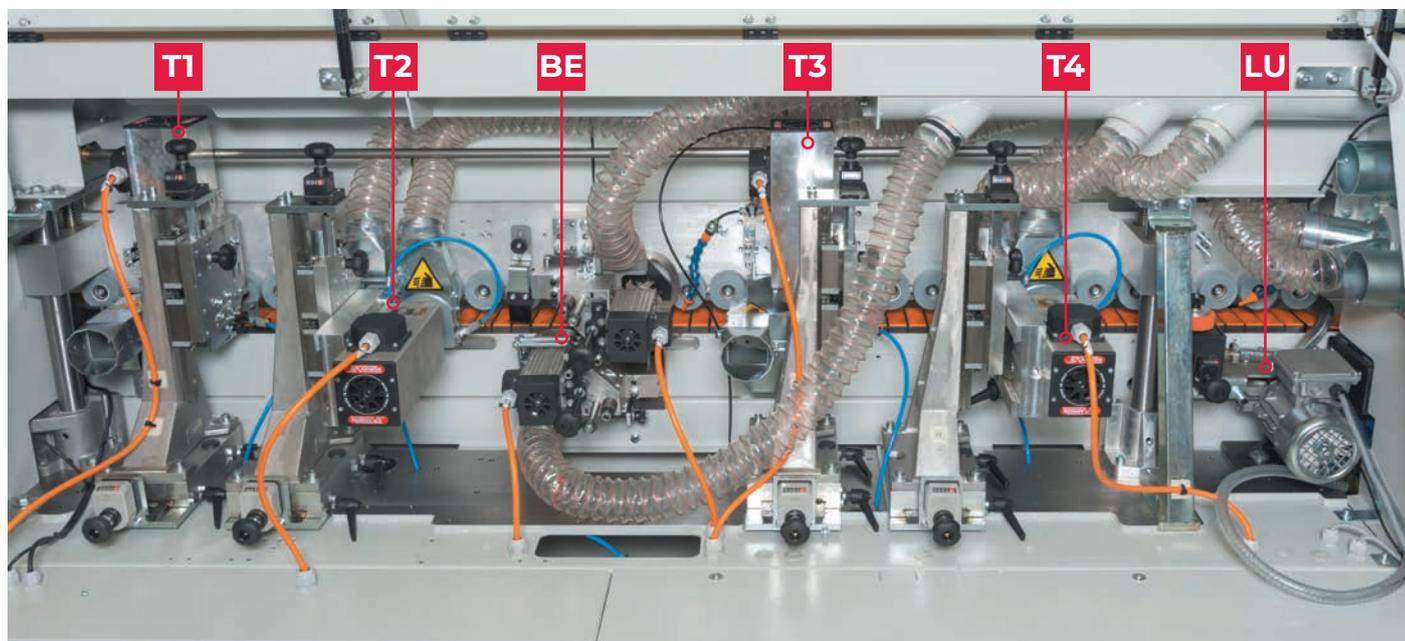
LU Groupe Luko®

OPTION ALTERNATIVE



CR Groupe écrasement

COMPOSITION DE LA MACHINE OPTION COMPLÈTE



T1 Unité de fraisage vertical

T3 Unité de fraisage vertical

BE Groupe Chanfreinage

T2 Unité de fraisage horizontal

T4 Unité de fraisage horizontal

LU Groupe Luko®



B1 Groupe Pliage de 0° à 90°

B3 Groupe Pliage de 90° à 0°

B4 Groupe Pliage de 90° à 180°

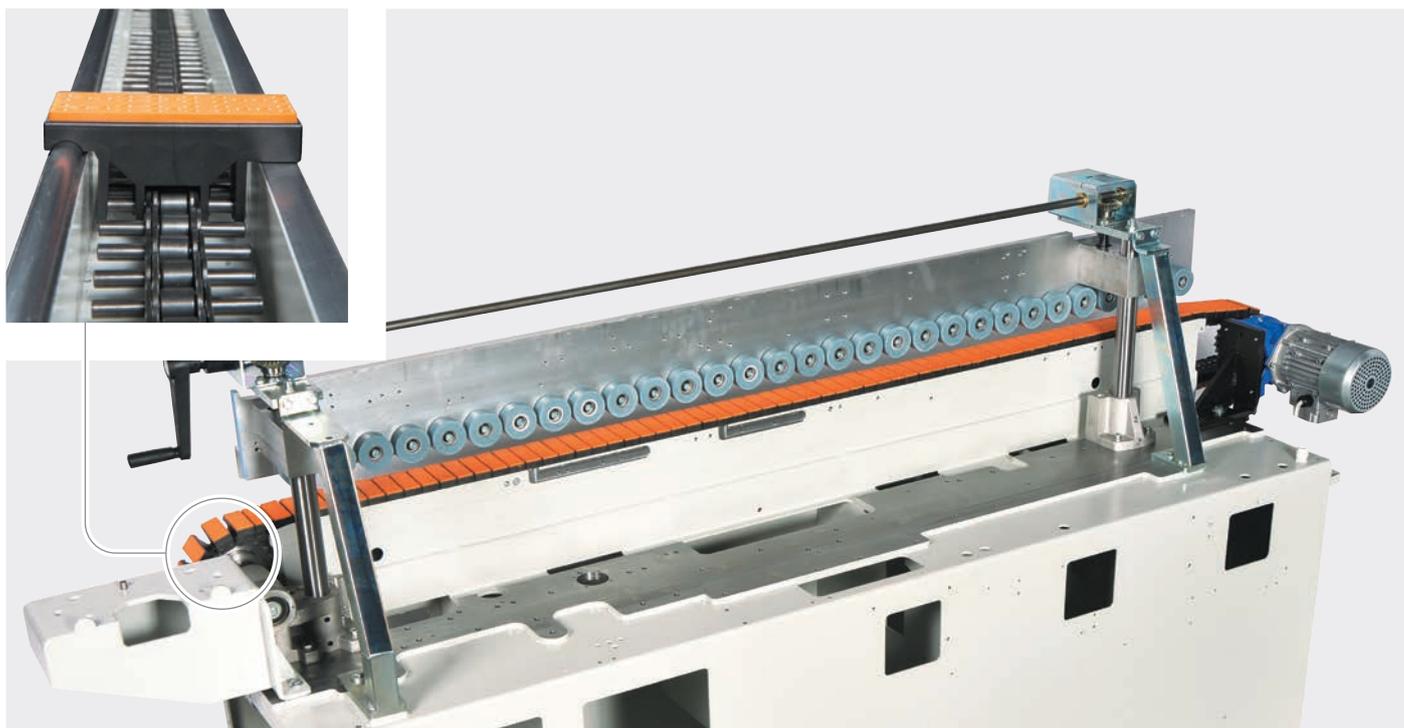
ENTRAÎNEMENT PANNEAUX

Maintien de la pièce assuré par un patin en caoutchouc antidérapant. Double jeu de roulettes caoutchoutées montées sur une barre transversale robuste et épaisse pour le réglage de la poussée sur le panneau.

Motoriducteur puissant et de haute qualité pour une l'alimentation réglable et continue.

Linéarité de l'avance du panneau garantie par le rail de glissement usiné avec une grande précision.

Une fiabilité dans le temps et une grande précision grâce à la base monobloc usinée en une seule pièce.



En option pour les grands panneaux

- Pour le fraisage et le pliage précis sur les grands panneaux, il faut soutenir le panneau à l'entrée, devant la machine et à la sortie.
- Les supports avec pieds réglables et galets couissants permettent un avancement précis et sûr pour le panneau de grande dimension et pour l'opérateur.



Exemple d'entraînement panneaux de grandes dimensions avec n. 5 supports supplémentaires

ASPIRATION DES COPEAUX

Les unités de fraisage produisent une grande quantité de copeaux, qui doivent être prélevés efficacement afin de ne pas entraver le fonctionnement de la machine et de garder le panneau propre.

Les unités de fraisage sont équipées de hottes d'aspiration à haut rendement reliées à un collecteur unique pour faciliter le raccordement au système d'aspiration des copeaux.



Aspirateur industriel RL 125

- Nettoyage automatique du filtre
- Air aspiré volume maxi 1.900 m³/h
- Dépression 2.350 Pa
- Raccord diam. 125 mm
- Niveau poussières restantes g/m³ < 0,1
- Surface filtre mc 5
- Capacité attrape-copeaux 200 litres
- Il se rend nécessaire le branchement à l'air comprimée pour le système automatique de nettoyage des filtres



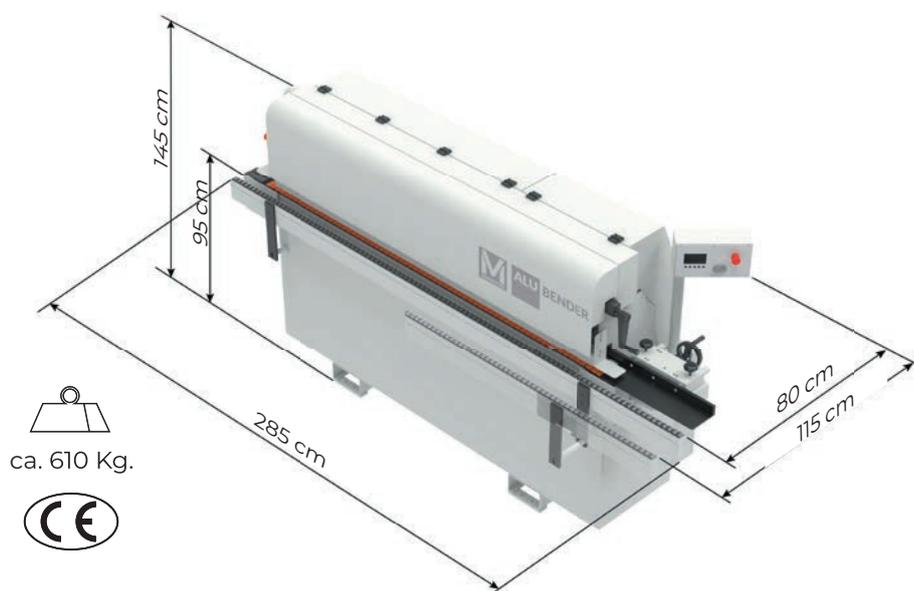
Aspirateur industriel RL 160

- Nettoyage automatique du filtre
- Air aspiré volume maxi 3.200 m³/h
- Dépression 2.400 Pa
- Raccord diam. 160 mm
- Niveau poussières restantes g/m³ < 0,1
- Surface filtre mc 10
- Capacité attrape-copeaux 400 litres (2 x 200)
- Il se rend nécessaire le branchement à l'air comprimée pour le système automatique de nettoyage des filtres

CARACTÉRISTIQUES

Épaisseur panneau – ACM	min 3 mm - max 6 mm
Épaisseur peaux – ACM	min 0,3 - max 0,5 mm
Épaisseur panneau – Aluminium solide	min 2 mm - max 3 mm
Épaisseur panneaux – AHP (nide d'abeille en aluminium) fraisage pliage	min 6 mm - max 25 mm
Épaisseur peau – AHP (nide d'abeille en aluminium) fraisage pliage	min 0,5 mm - max 1 mm
Épaisseur panneaux – AHP (nide d'abeille en aluminium) écrasement	min 6 mm - max 35 mm
Épaisseur panneau – HPL	min 8 mm - max 13 mm
Épaisseur panneau – Fibrociment	min 8 - max 12 mm
Largeur à usiner	min 110 mm
Longueur à usiner	min 120 mm
Vitesse entraînement panneau réglable depuis PLC	da 2 a 6 mt/1'
Moteur entraînement chaîne	0,73 Kw
Moteur fraiseur T1, T2, T3, T4	cad. 1,8 Kw - 200 Hz. - 12000 T/min
Moteurs affleurage-chanfreinage sup-inf	cad. 0,22 Kw - 200 Hz. - 12000 T/min

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis. Ce document peut illustrer des équipements qui ne sont pas inclus dans la version standard de la machine. Pour des raisons photographiques, certains groupes ne sont pas protégés. L'utilisation de la machine s'entend avec toutes les protections de sécurité montées.



MURATORI MACHINES

À PROPOS

Depuis trois générations, la famille Muratori produit des machines pour l'usinage de panneaux, la première dans le monde du bois et, au fil du temps, même pour usiner les panneaux en aluminium massif, ACM, HPL, fibrociment et en plastique, utilisés dans de nombreux secteurs, notamment l'architecture, l'industrie, les transports, le design d'intérieur et la communication visuelle.



Antonio Muratori grandit et se spécialise dans l'entreprise, où, grâce à près de trente ans d'expérience consolidée, il imagine, conçoit et fabrique des machines pour l'usinage de panneaux, en déposant plusieurs brevets pour les innovations technologiques liées aux Centres d'Usinage et aux systèmes d'automatisation.

Muratori Machines est donc issue de la tradition et du savoir-faire familial et représente la réalité industrielle dans laquelle nous concevons et réalisons des technologies innovantes, résultant d'une écoute attentive du marché.

Le professionnalisme, l'œil exercé et l'ouverture d'esprit nous permettent de répondre aux besoins de nos clients, tout en innovant dans le domaine de l'automatisation pour faire face à leurs impératifs de production.

Passionnés par le travail et les affaires, nous nous concentrons sur la sécurité, la qualité et l'efficacité des processus, pour identifier les solutions qui bouleversent le statu quo et révolutionnent les paradigmes de conception et de production.

Raison d'être

- Choisir la qualité pour l'entreprise et pour notre équipe, nos clients, nos fournisseurs et tous ceux avec qui on travaille.
- Privilégier l'écoute active et la collaboration.
- Innover constamment pour améliorer l'efficacité, l'ergonomie, la sécurité et la durabilité de la technologie pour l'usinage des panneaux.



AVAILABLE IN THE UK THROUGH PCS LTD

UK Registered Office:

50 Cowick Street, Exeter EX4 1AP

+44 (0)3301 75 75 07

info@procompositesolutions.com

www.procompositesolutions.com

muratorimachines.com