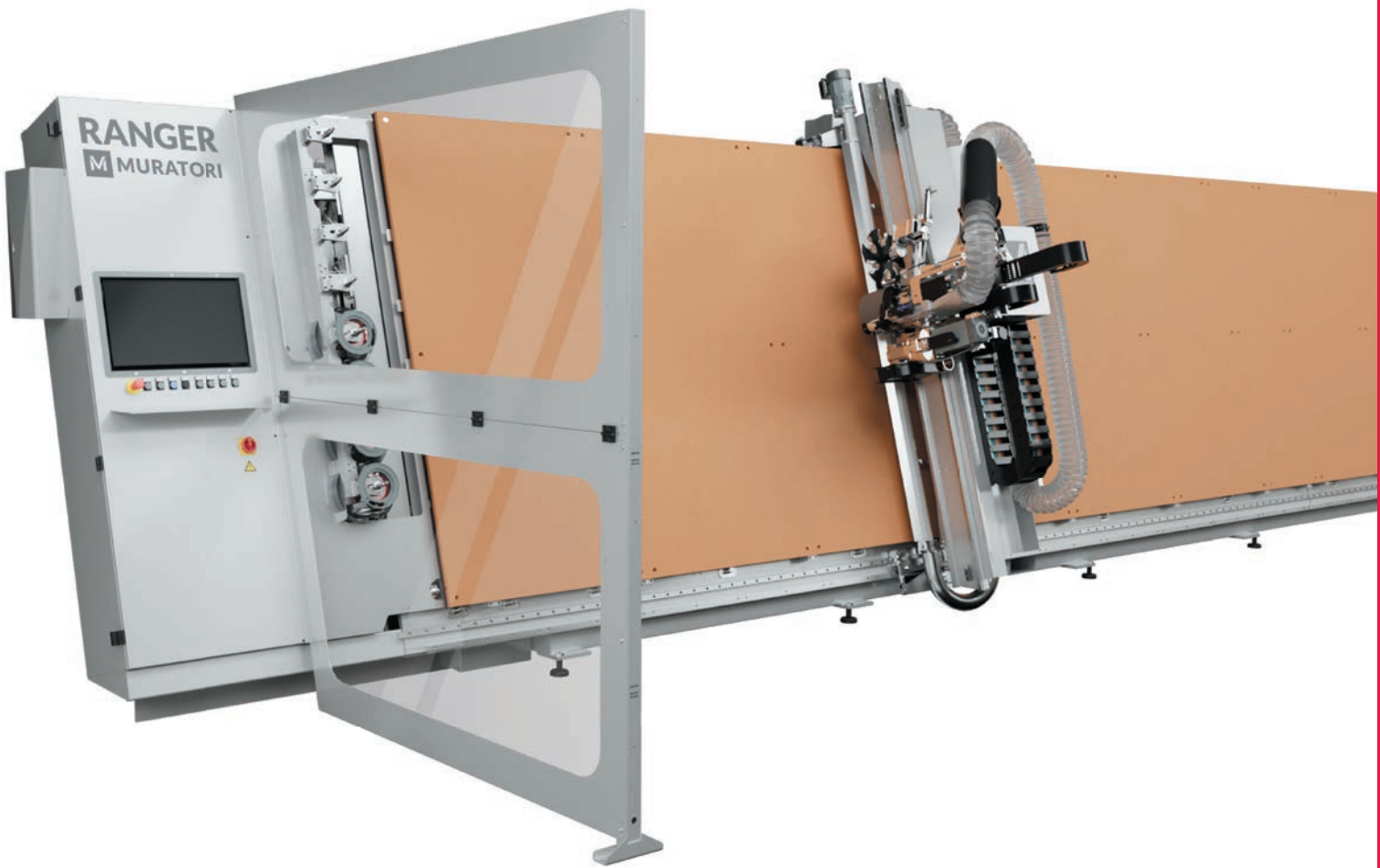


M MURATORI
The Vertical Revolution for panel processing

PCS
ProCompositeSolutions^{Ltd.}

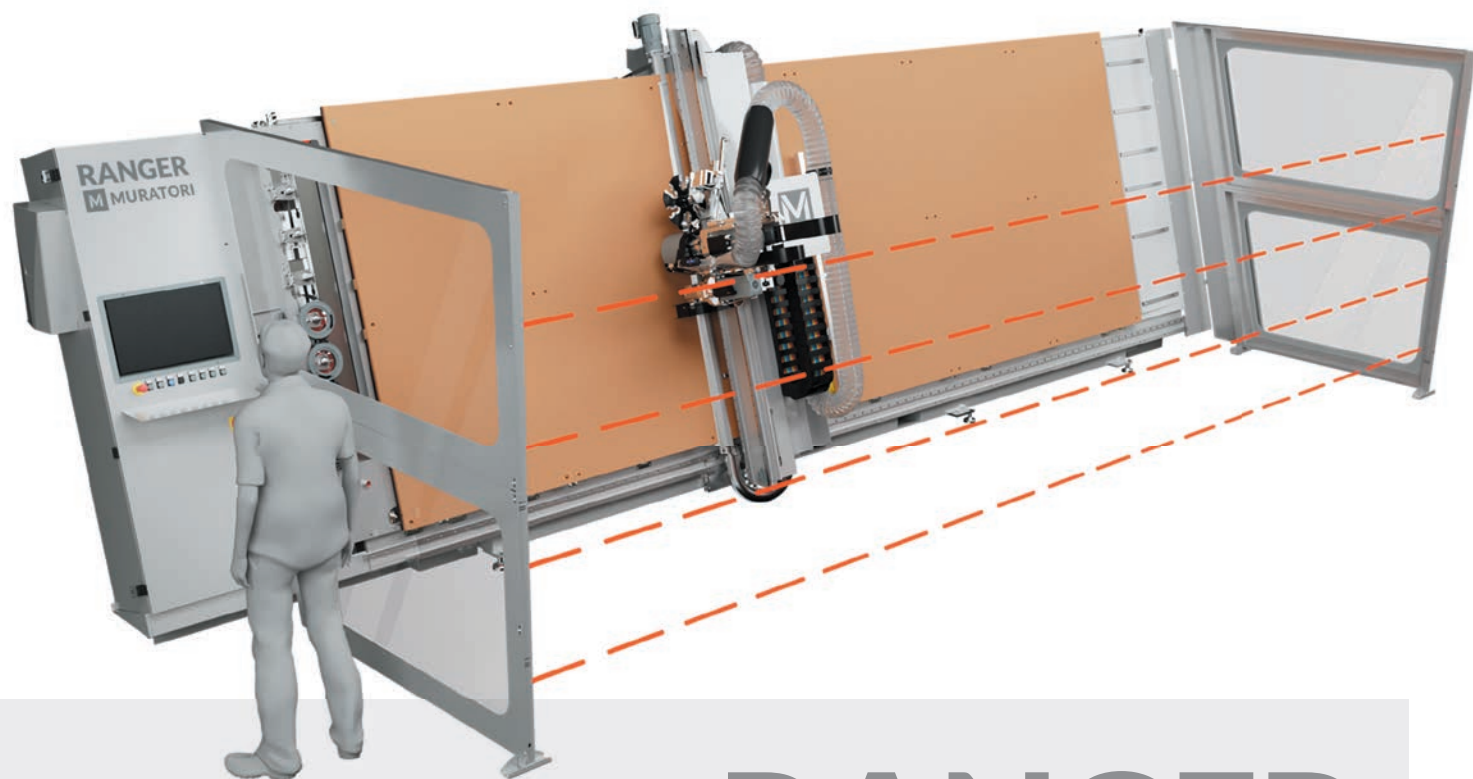


RANGER CNC

Centre d'usinage CNC avec table vertical à haute productivité

RANGER

LE CENTRE D'USINAGE À TABLE VERTICALE



RANGER est le centre d'usinage à table verticale pour la coupe, le perçage et le fraisage de panneaux, à haute productivité.

RANGER

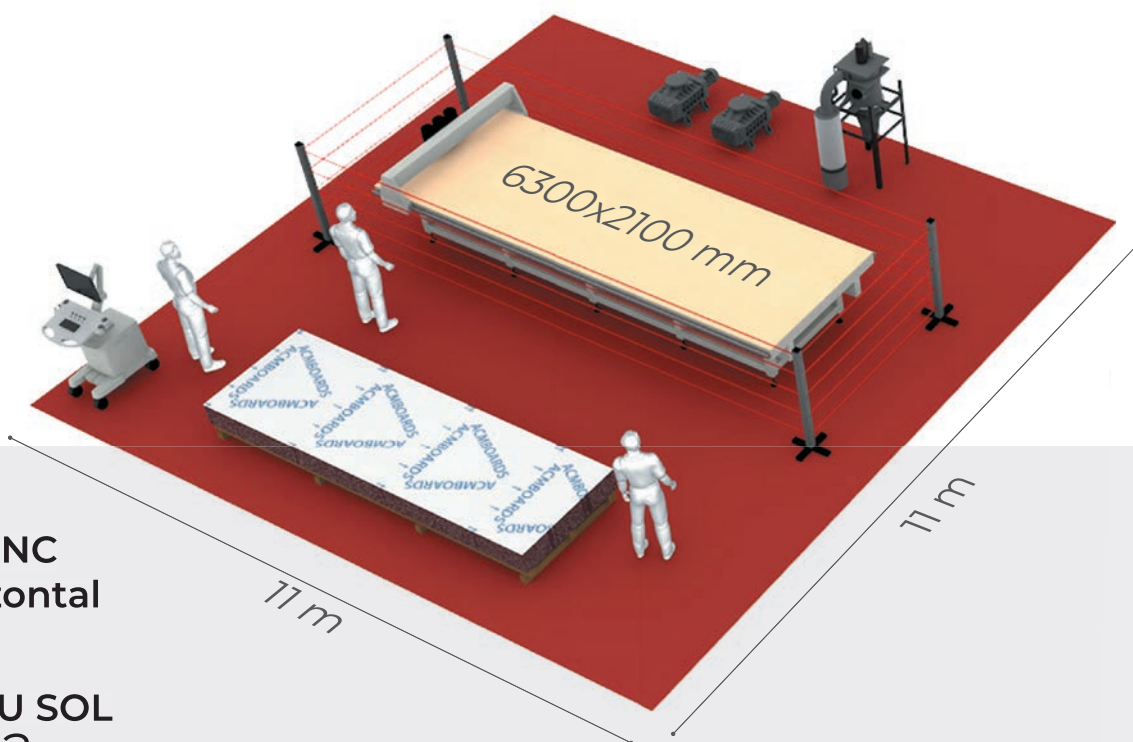
M MURATORI

Ranger est une machine conçue et équipée pour l'usinage de panneaux de différents matériaux, tels que l'aluminium massif, l'ACM, le HPL, le fibrociment, le bois et le plastique, utilisés dans de multiples secteurs, notamment l'architecture, l'industrie, le transport, la décoration intérieure et la communication visuelle.

La **verticalité** de la table de travail, sa **structure solide** et les **automatisations brevetées** ne sont que 3 des principales caractéristiques de Ranger qui garantissent une plus grande sécurité, efficacité, propreté et qualité dans le processus d'usinage.

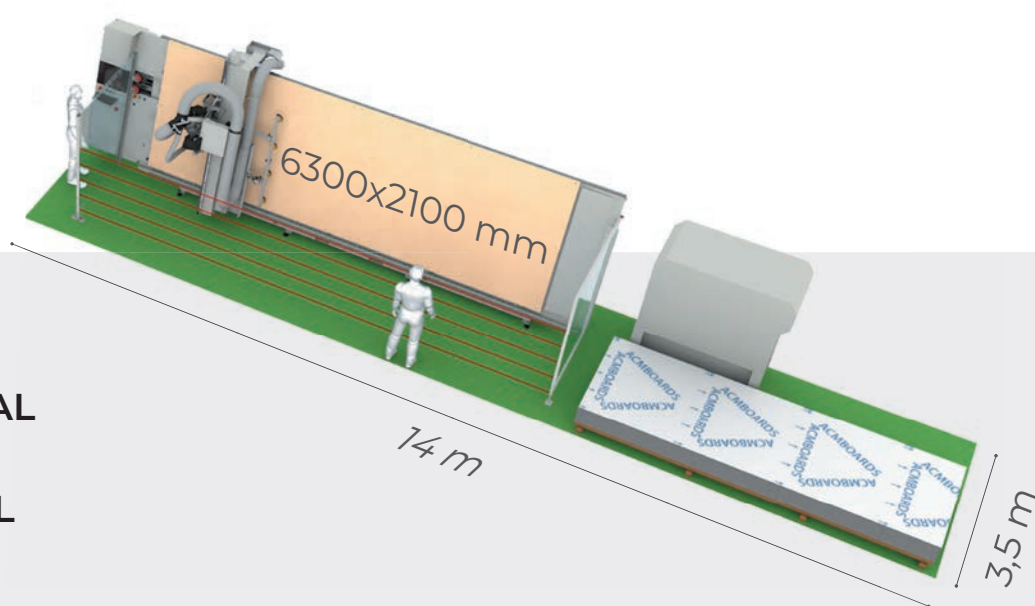
LE CHOIX D'UNE TABLE VERTICALE

GAIN DE PLACE : 60 %



Centre
d'usinage CNC
à table horizontale

SURFACE AU SOL
121 M²



Centre
d'usinage CNC
à TABLE VERTICALE

SURFACE AU SOL
49 M²

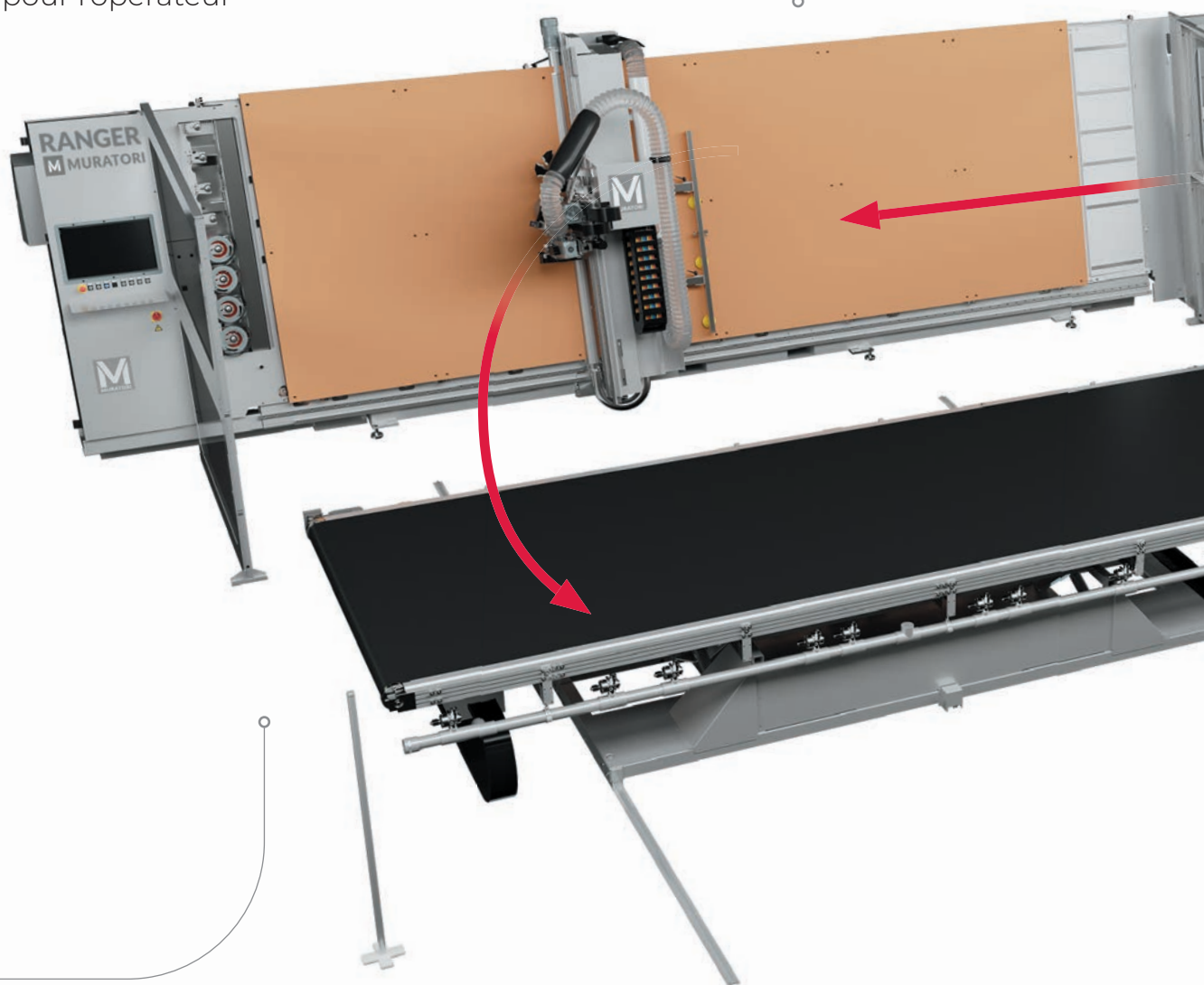
LE CHOIX DU TABLEVERTICAL

AUTRES AVANTAGES



SÉCURITÉ

La table de travail verticale, les protections latérales et les cellules photoélectriques installées sur le Centre d'Usinage garantissent un haut niveau de sécurité pour l'opérateur



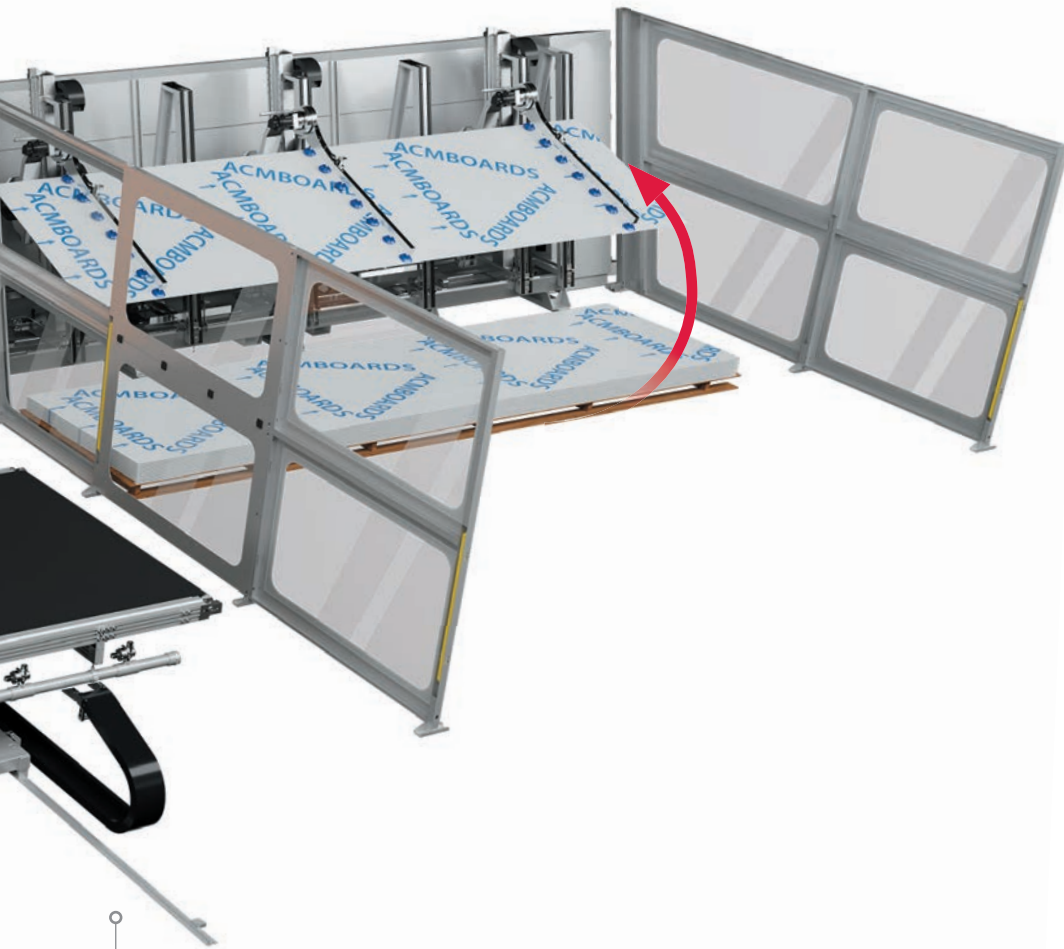
NETTOYAGE DE LA TABLE

Grâce à la verticalité de la table de travail, les copeaux produits pas aspirés pendant le processus tombent sur le sol par gravité, laissant les surfaces parfaitement propres, et préservant ainsi l'intégrité des panneaux



PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS

La hauteur et la solidité du bâti, ainsi que la planéité de la structure verticale, assurent la possibilité d'usiner de grands panneaux, en occupant le moins d'espace possible



ERGONOMIE

La verticalité du table du Centre d'usinage et l'automatisation lors des opérations de chargement et de déchargement permettent un travail plus ergonomique pour les opérateurs, tout en réduisant le risque de chute du panneau



AUTOMATISATION

L'automatisation brevetée pour les phases cruciales de chargement, de mise en place sur le Centre d'Usinage et de déchargement des panneaux usinés permet une plus grande efficacité et productivité, en travaillant en cycle continu ou en temps masqué avec un seul opérateur

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

UNE STRUCTURE SOLIDE POUR UN PROJET RATIONNEL

La rigidité de la structure verticale assure une meilleure absorption des vibrations, une réduction de l'empreinte de coupe et une plus longue durée de vie des outils.



Pompes à vide intégrées dans le bâti



Armoire électrique et panneau de commande intégrés à aux coté du bâti

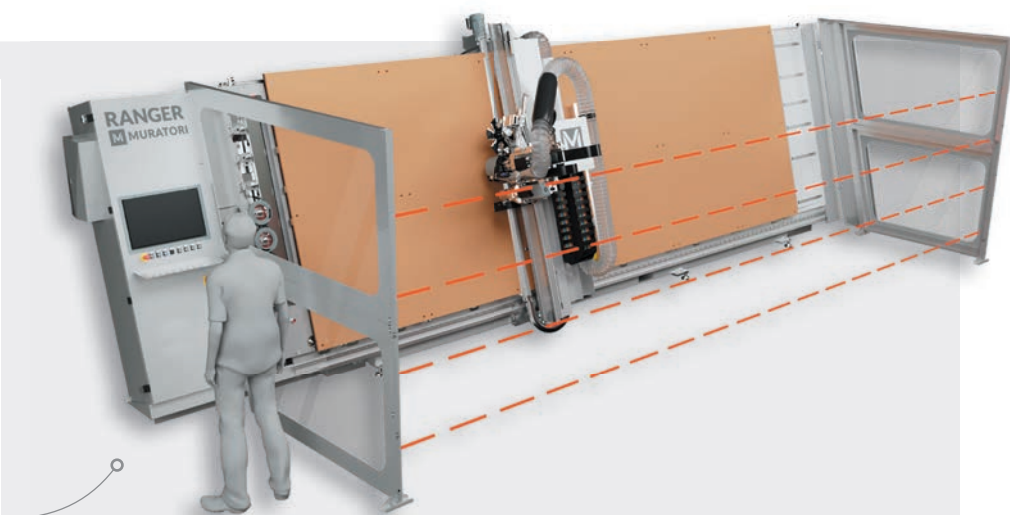
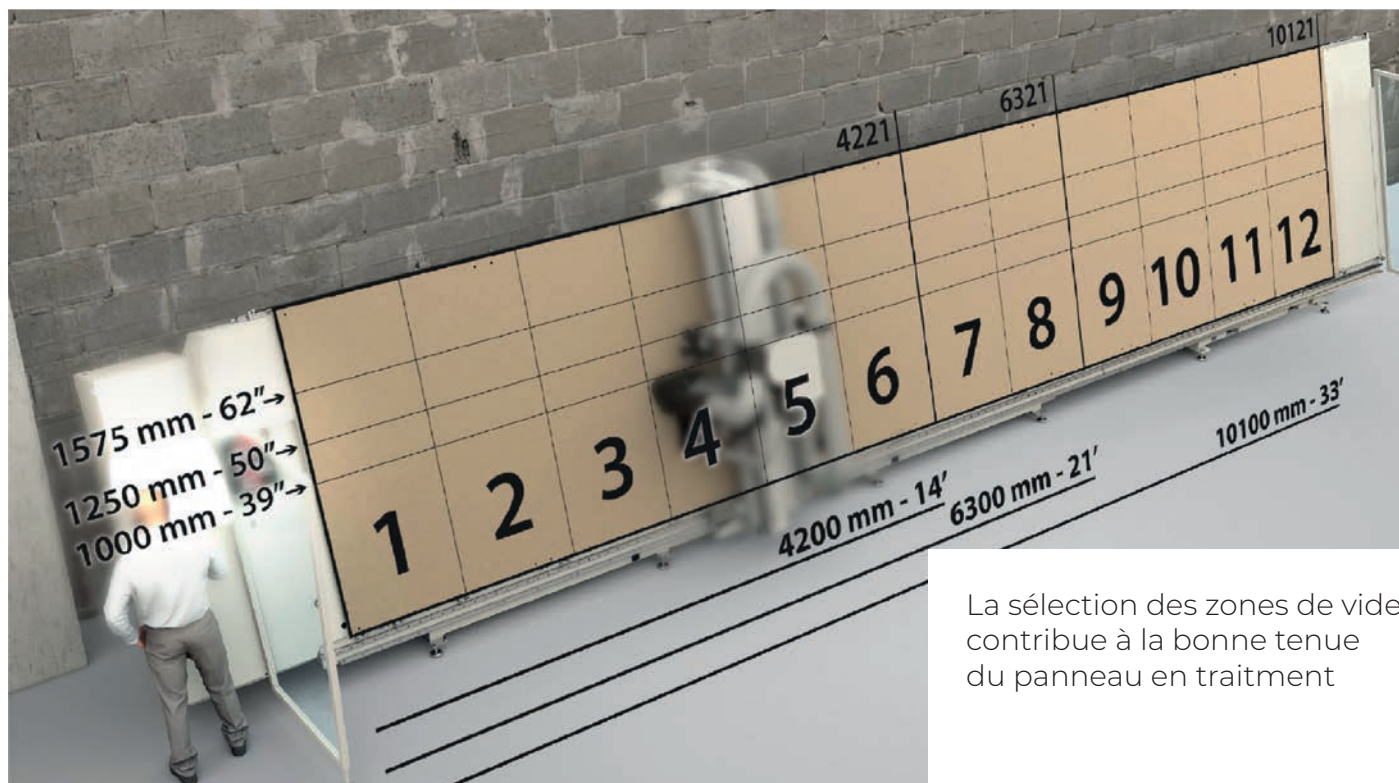


TABLE DE TRAVAIL AVEC MULTIZONES AUTOMATIQUE



La sélection des zones de vide contribue à la bonne tenue du panneau en traitement



La réduction automatique du vide, gérée par l'unité de contrôle, garantit le déchargement en toute sécurité des pièces usinées (brevetée)

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Commande numérique
intégrée dans l'armoire
électrique, avec un écran
24" protégé et orientable



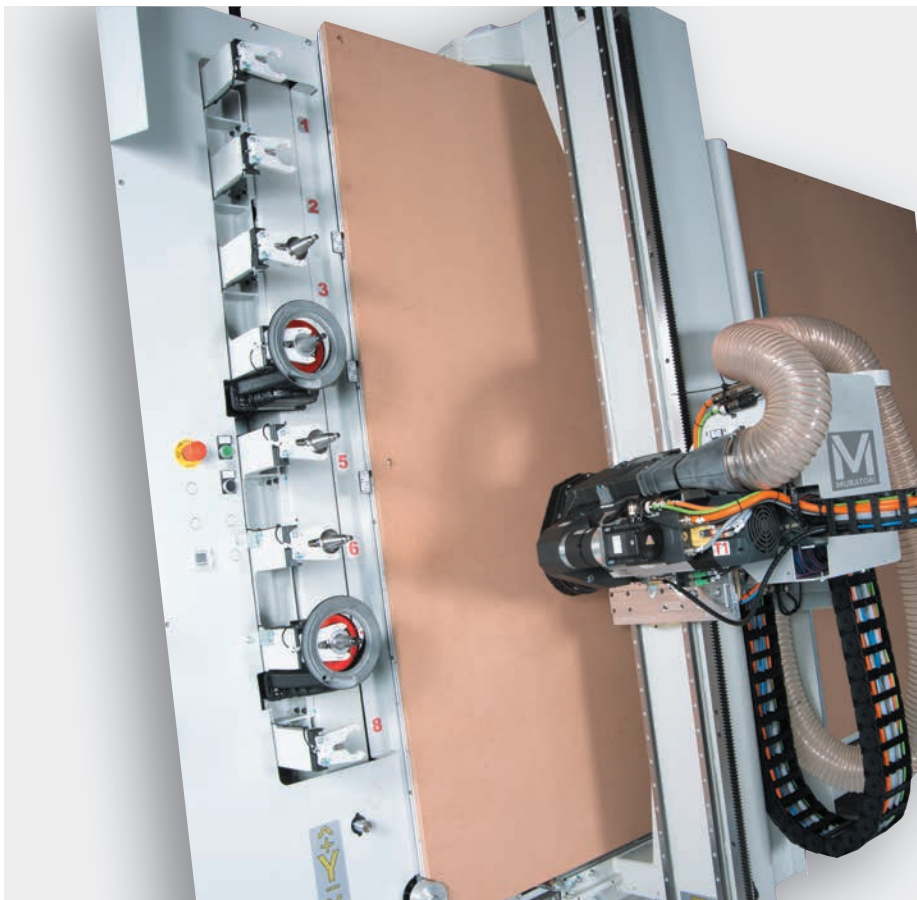
Préréglage automatique
de la longueur de l'outil



Lubrification automatique
des guides linéaires



CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE



Dispositif de changement d'outils avec 8 positions «bord-plan», avec capteurs de présence du cône.



Brosse motorisée pour le nettoyage de la table d'usage, avec aspiration des copeaux (en option)



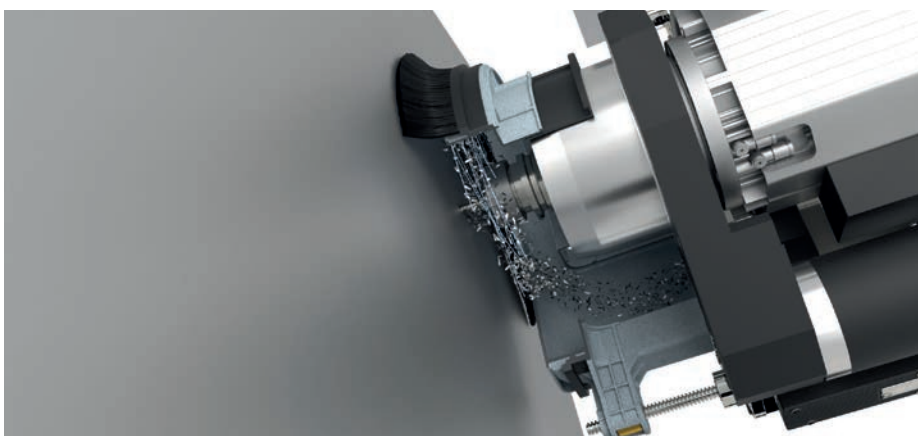
Dispositif de contrôle portatif avec câble (en option)

CONFIGURATION DE LA TÊTE

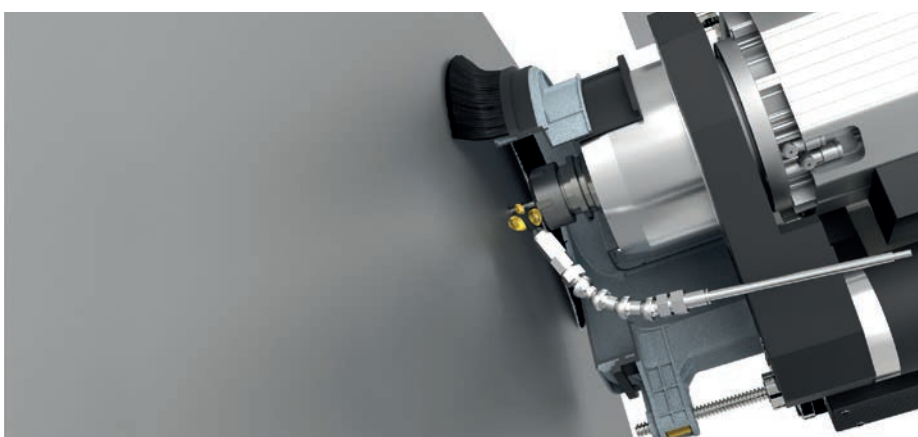
Configuration de base
avec électrobroche et
dispositif d'aspiration des
copeaux intégré



Capot d'aspiration à
positionnement contrôlé
(brevetée)



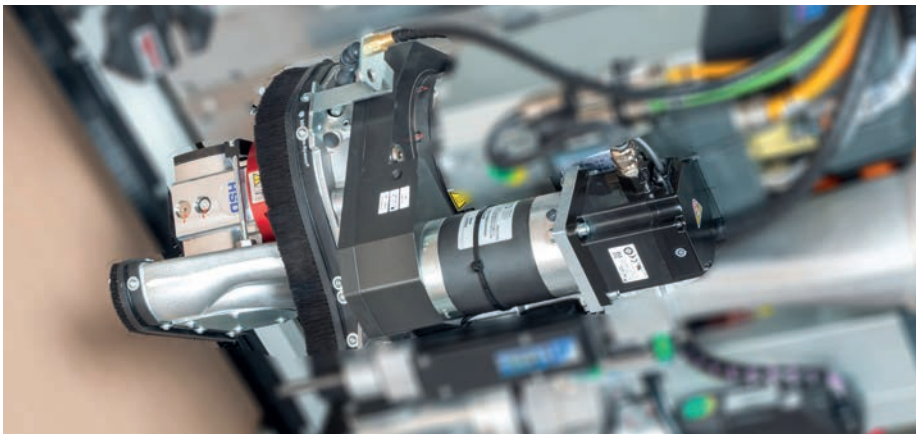
Lubrification
automatique des outils
par pulvérisation



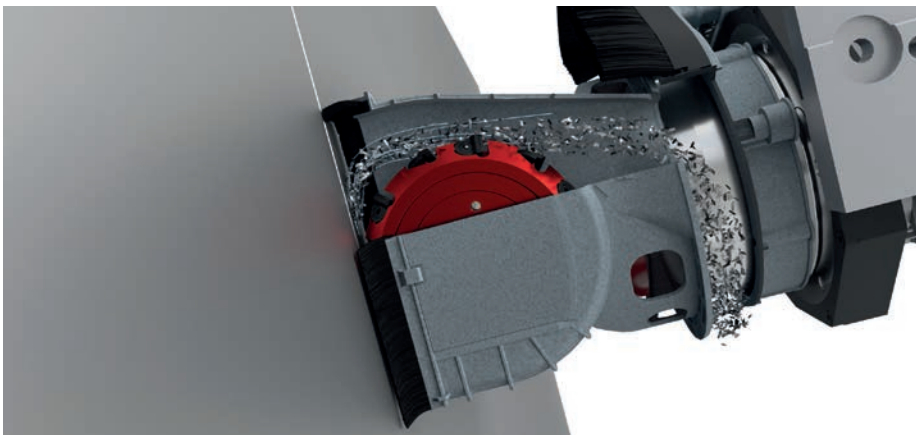
CONFIGURATION DE LA TÊTE



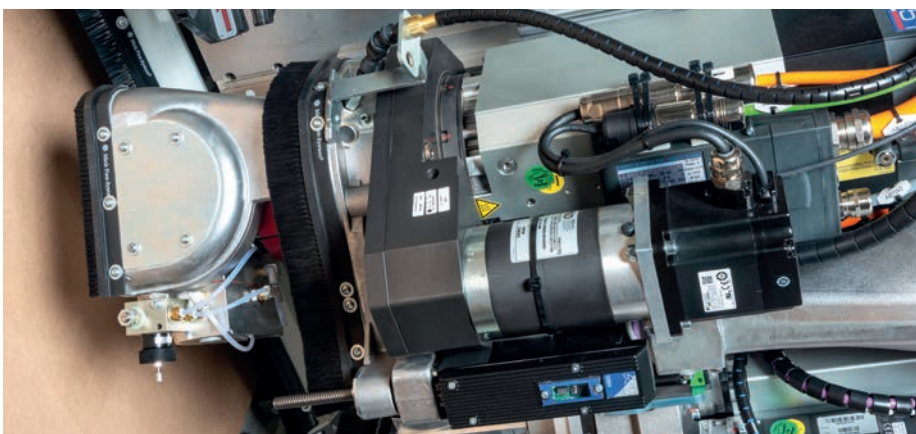
Dispositif automatique de changement d'outil avec 6 positions «bord-tête»



Rotation contrôlée par axe « C » pour agrégats



Aggrégat VGroove ou lame avec capot d'aspiration (brevetée)

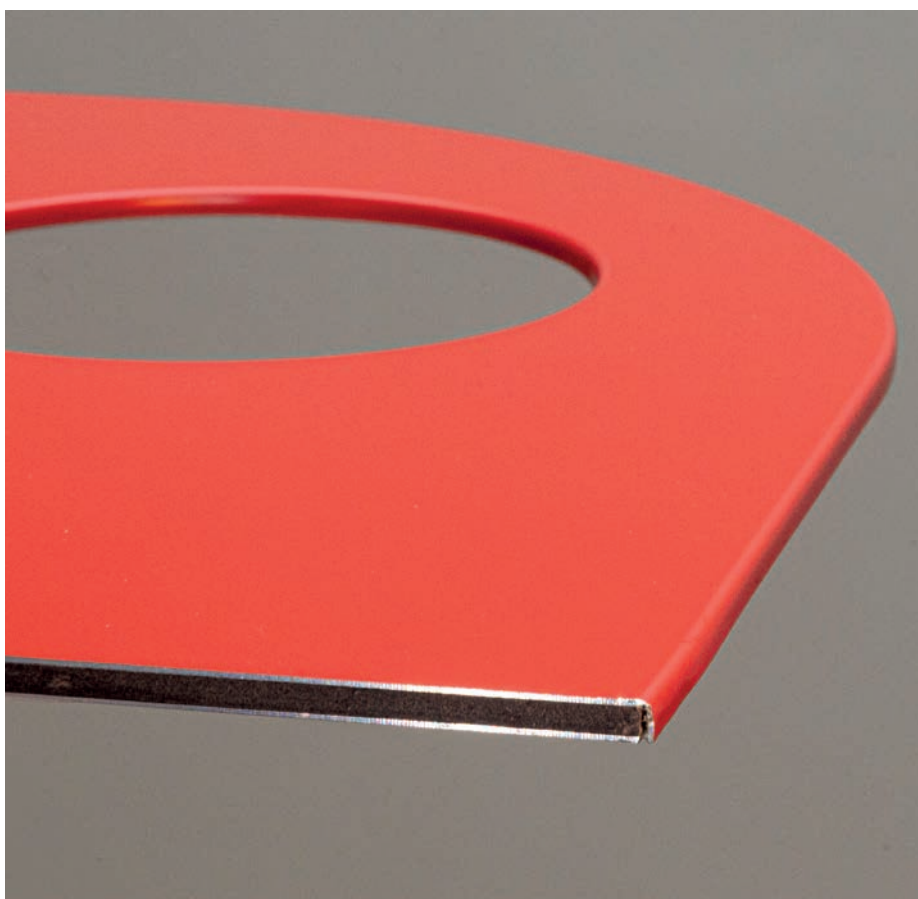


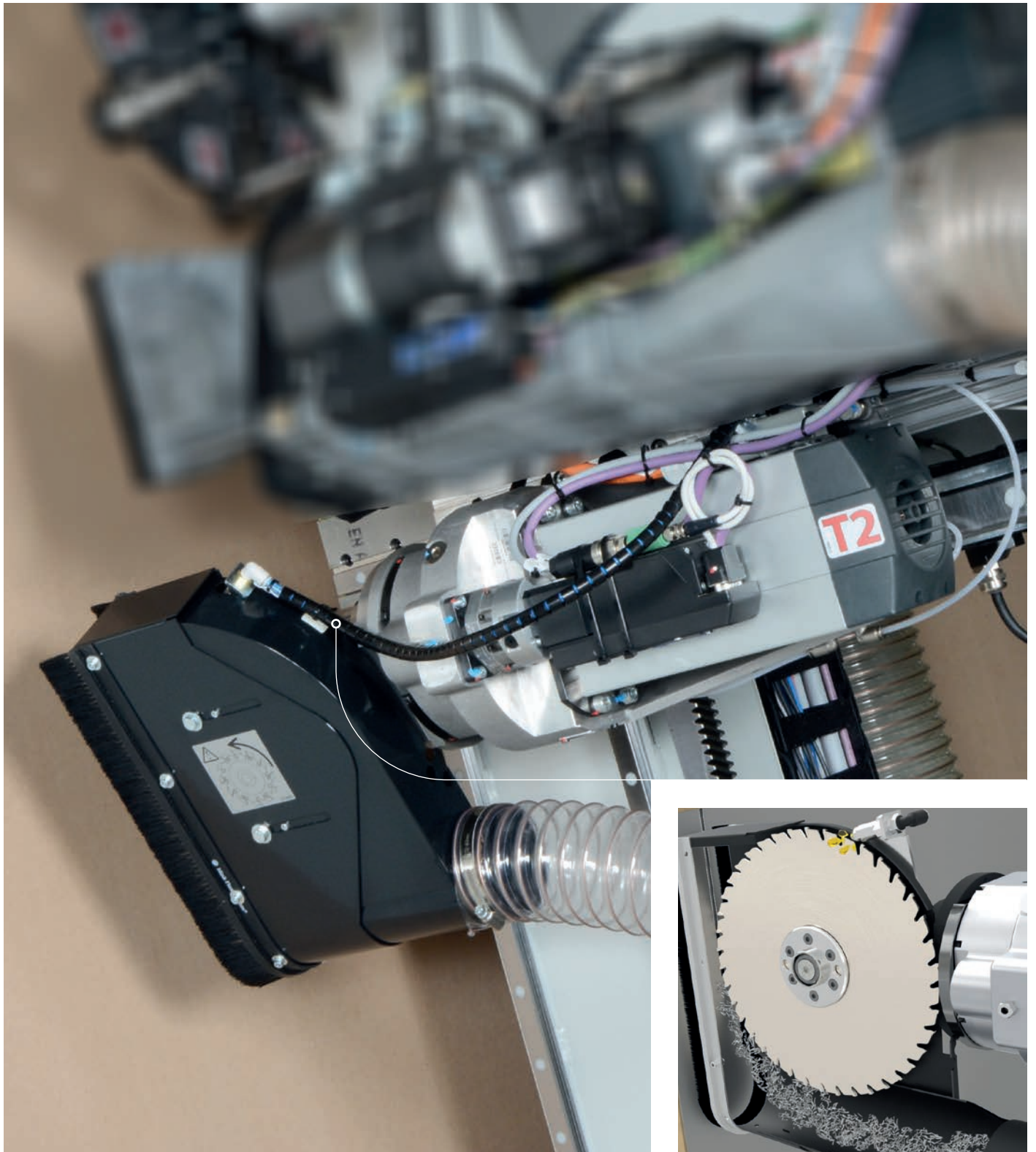
Aggrégat VGroove ou lame avec capot d'aspiration (brevetée) et lubrification de l'outil par pulvérisation (brevetée)

Caméra de registration
pour la détection des
marques



Curve Bending :
Processus de pliage avec
coubures des bords de
l'ACM pour une finition
précise



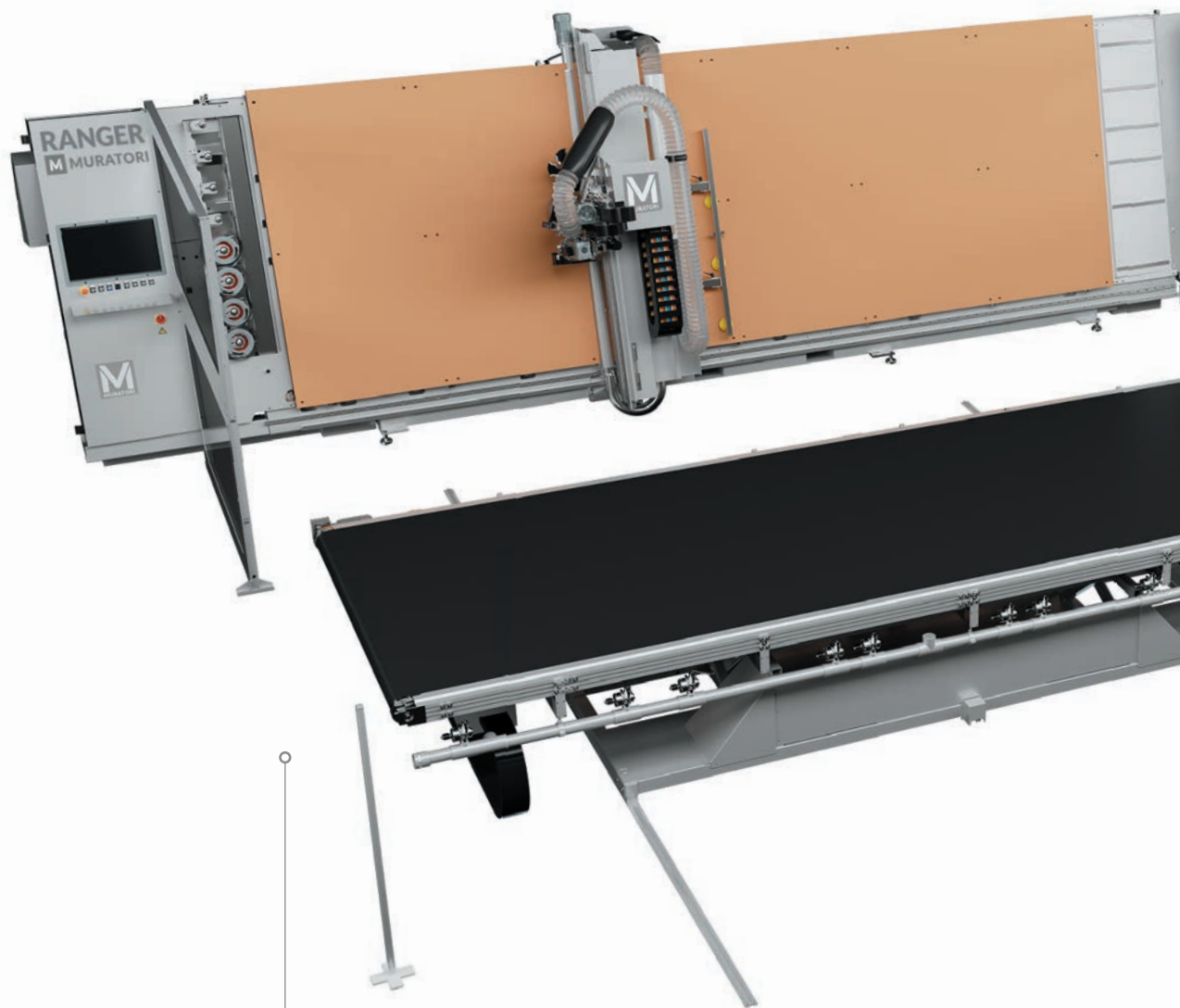


Groupe indépendant à rotation contrôlée, pour découpe de panneaux et capot d'aspiration à haut rendement

Lubrification automatique de la lame par pulvérisation

LES AVANTAGES DE L'AUTOMATISATION

CELLULE DE TRAVAIL INTÉGRÉE POUR AUTOMATISER LE
CHARGEMENT, LE POSITIONNEMENT ET LE DÉCHARGEMENT
DES PANNEAUX

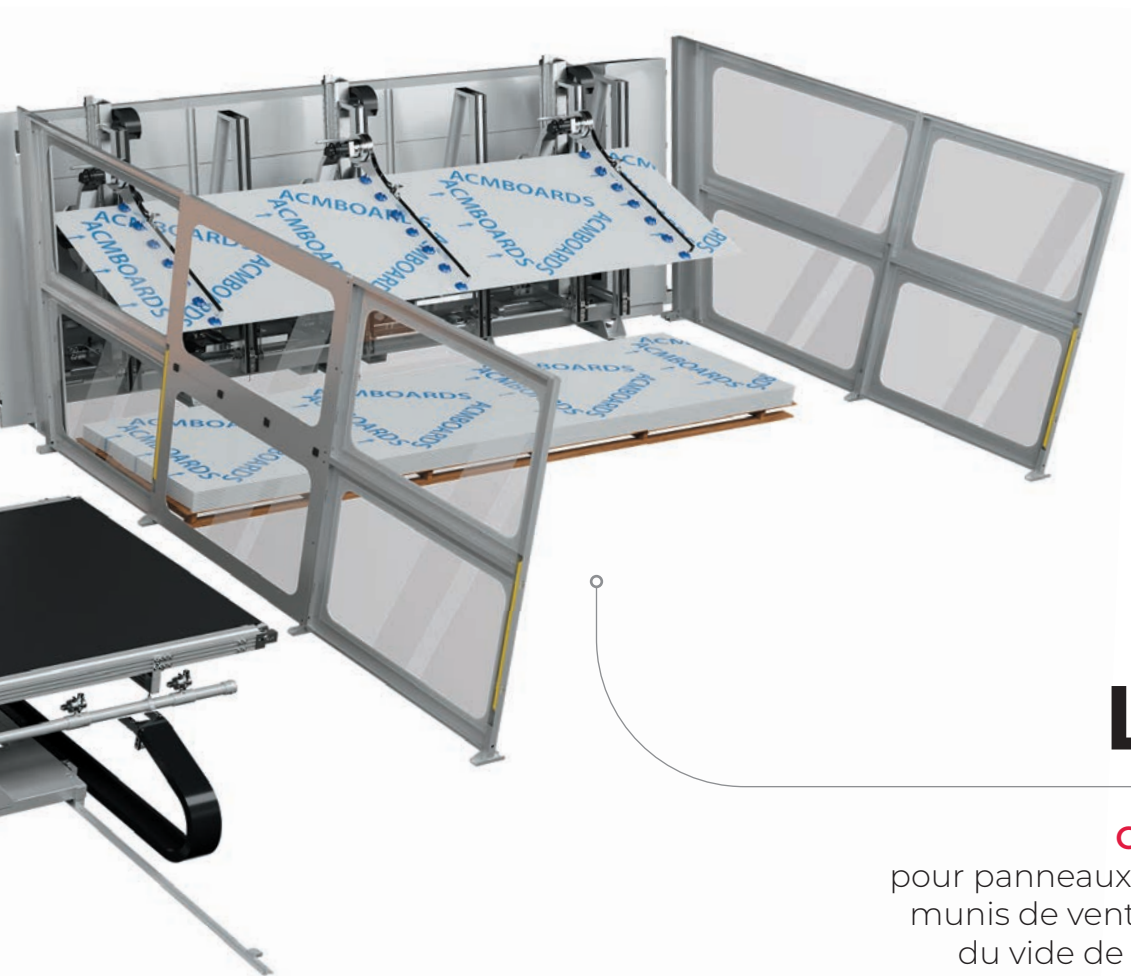


RANGER

Centre d'usinage à Table Vertical

pour le traitement de panneaux destinés à divers secteurs industriels

- Augmentation de la productivité quotidienne
- Aucun risque de chutes accidentelles du panneau
- Accessibilité maximale pour le déchargement
- Chargement automatique des panneaux sans opérateur
- Positionnement automatique des panneaux - **FEEDER**



LOADER

Chargeur - Positionneur

pour panneaux avec des bras de levage munis de ventouses, reliés au système du vide de la CNC Ranger (breveté)

OFF LOADER

Déchargeur automatique

pour les panneaux, à l'aide d'une table aspirante inclinable (breveté)

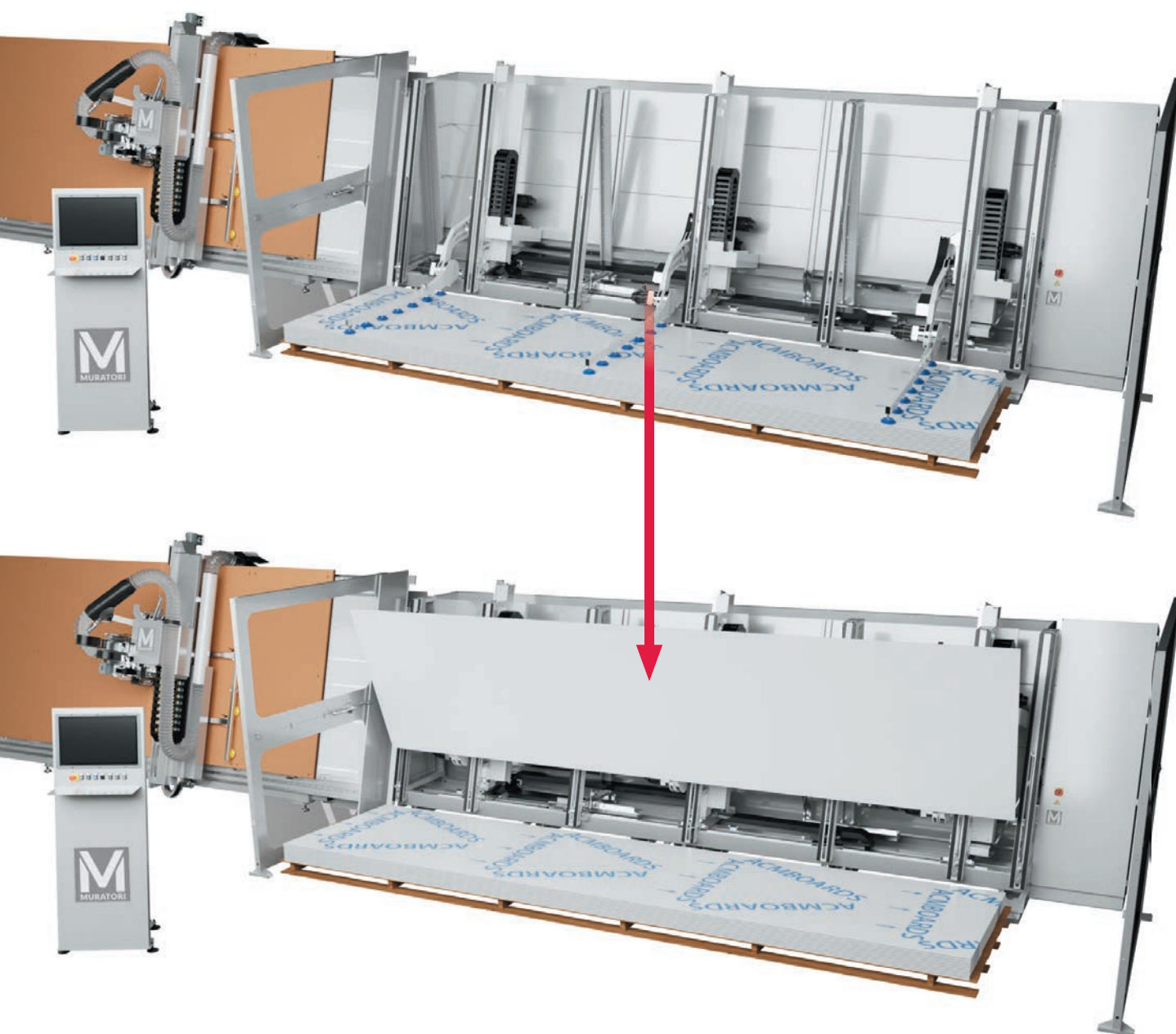
DOUBLE LOADER

(BREVETÉ)

DOUBLE LOADER est le système de chargement automatique des panneaux, permettant de choisir la face préférentielle d'usinage.

MOUVEMENT « LIFT »

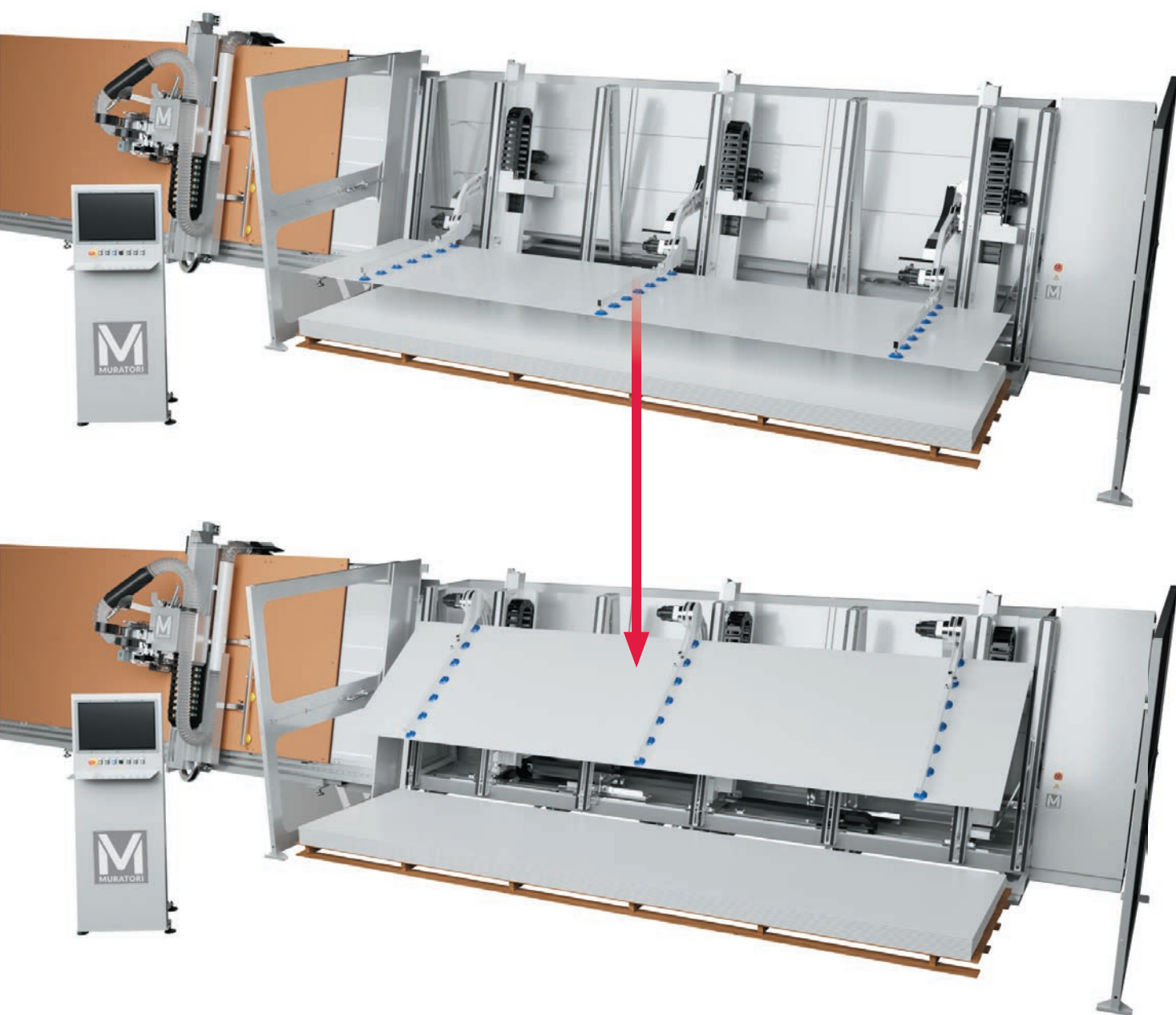
Permet de charger les panneaux qui sont empilés avec la face à usiner tournée vers le bas.



Double Loader permet de charger les panneaux en les soulevant «lift», en les retournant «flip» ou alternativement en les soulevant et les retournant «lift / flip».

MOUVEMENT « FLIP »

Permet de charger les panneaux qui sont empilés avec la face à usiner tournée vers le haut.

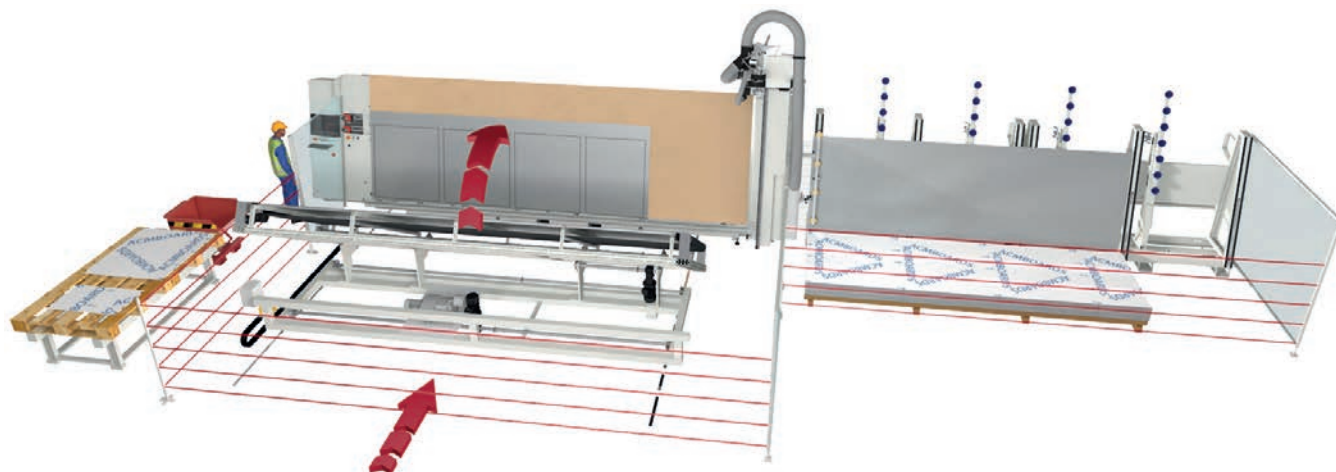


OFF LOADER

(BREVETÉ)

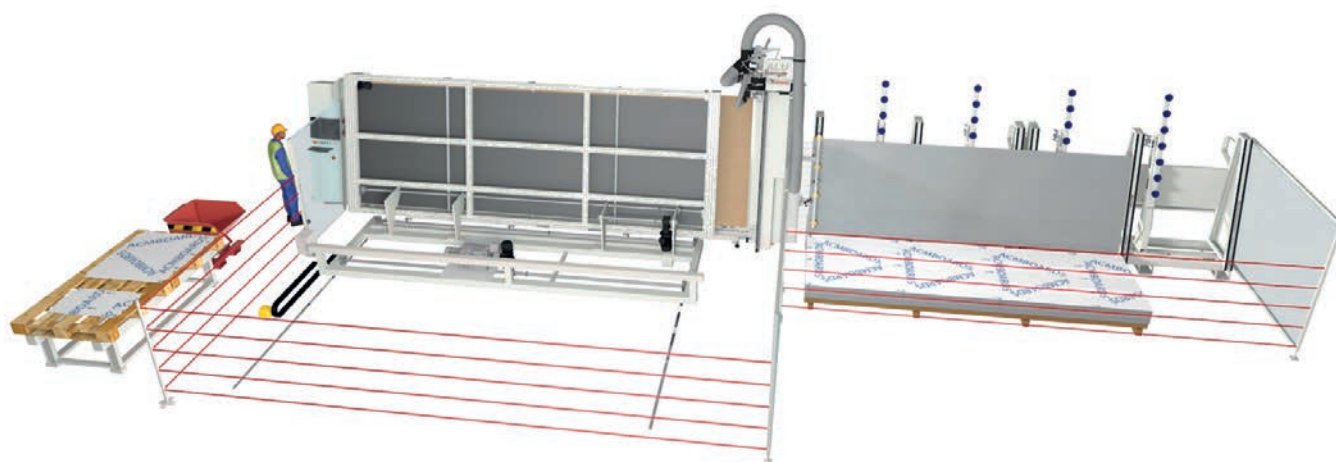
OFF LOADER est le déchargeur automatique de panneaux usinés, avec une table aspirante inclinable.

La table de déchargement s'incline pour recouvrir la surface de la table du Centre d'usinage **RANGER** et maintient les panneaux usinés jusqu'à ce qu'elle revienne en position horizontale pour le déchargement, qui s'effectue par le biais du tapis mobile et absorbant.



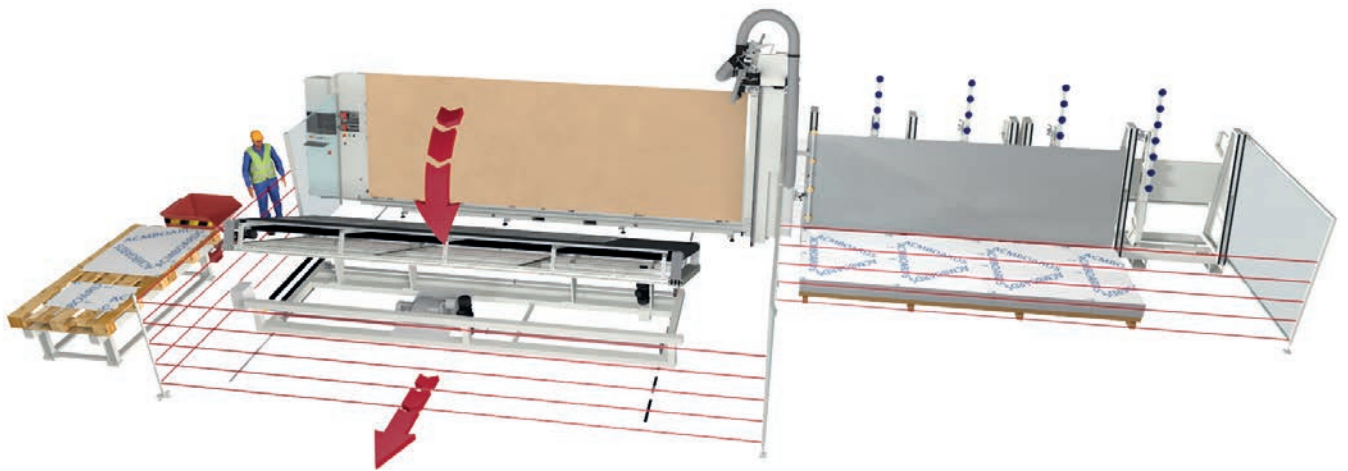
Phase 1

Début de la procédure automatique de déchargement. Basculement de la table de déchargement et approche vers le Centre d'usinage.



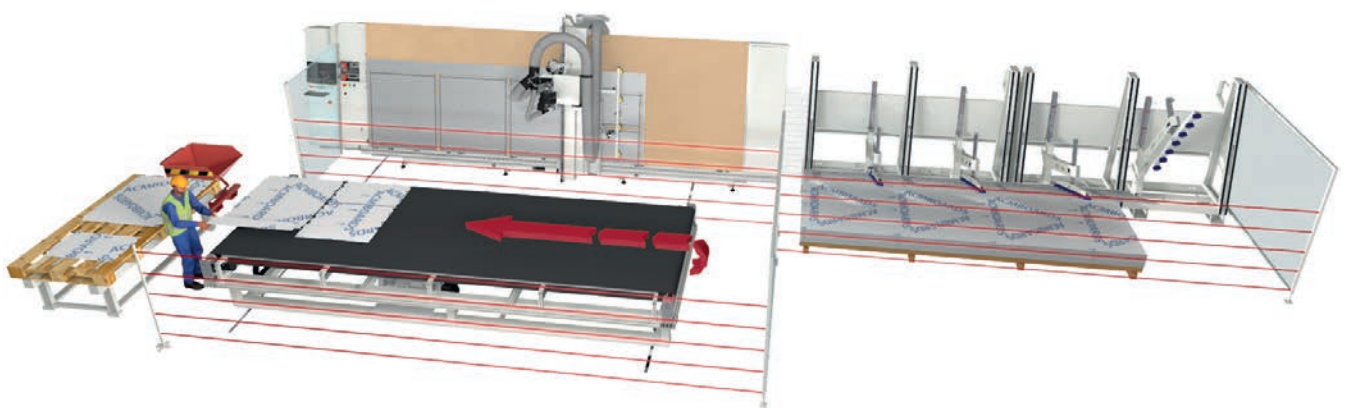
Phase 2

La table de déchargement est plaquée contre les panneaux à décharger. Le changement de direction du vide entre le Centre d'usinage et la table de déchargement maintient les panneaux en place.



Phase 3

Retour de la table de déchargement en position horizontale et éloignement du Centre d'usinage. À ce stade, le centre d'usinage, via le **FEEDER**, positionne le panneau suivant et commence l'usinage, alors que l'opérateur peut passer tranquillement à la phase 4.

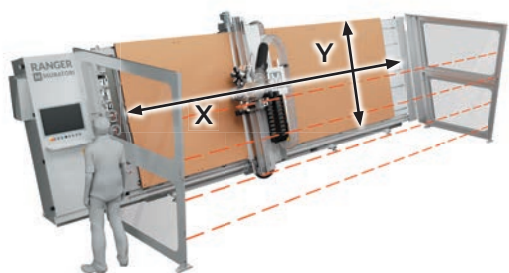


Phase 4

L'opérateur décharge les panneaux de la table : à l'aide d'une pédale, il est possible d'actionner le mouvement du tapis absorbant, afin de rapprocher les panneaux de l'opérateur et terminer le déchargement.

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENT

RANGER

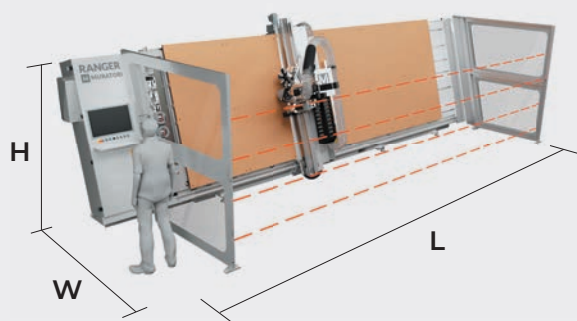


RANGER 4221 - Table de travail :
X 4200 mm – Y 2100 mm – Z 90 mm

RANGER 6321 - Table de travail :
X 6300 mm – Y 2100 mm – Z 90 mm

RANGER 10121 - Table de travail :
X 10100 mm – Y 2100 mm – Z 90 mm

RANGER

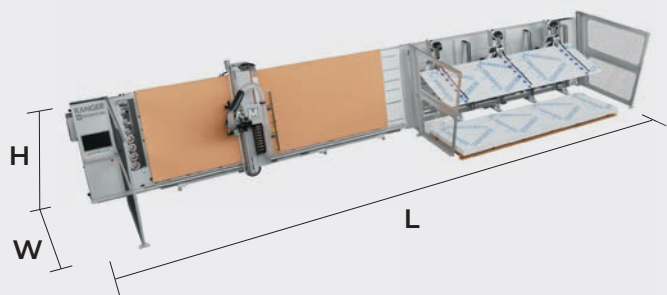


RANGER 4221 - Encombrement :
L 6,4 – W 2,8 – H 3,5 m

RANGER 6321 - Encombrement :
L 8,5 – W 2,8 – H 3,5 m

RANGER 10121 - Encombrement :
L 12,5 – W 2,8 – H 3,5 m

RANGER - LOADER / DOUBLE LOADER

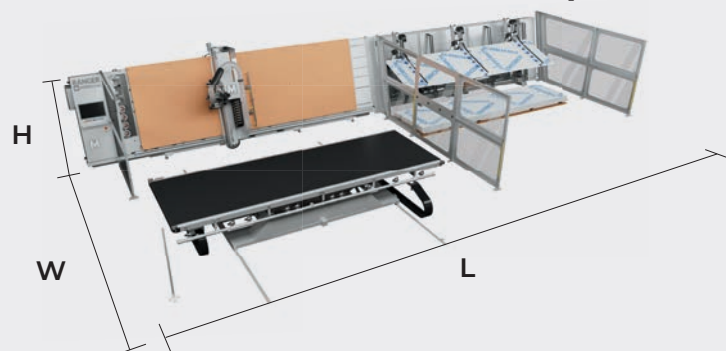


RANGER 4221 - Encombrement :
L 11,5 – W 4,8 – H 3,5 m

RANGER 6321 - Encombrement :
L 15,6 – W 4,8 – H 3,5 m

RANGER 10121 - Encombrement :
L 23 – W 4,8 – H 3,5 m

RANGER - LOADER / DOUBLE LOADER - OFF LOADER



RANGER 4221 - Encombrement :
L 11,5 – W 6,7 – H 3,5 m

RANGER 6321 - Encombrement :
L 15,6 – W 6,7 – H 3,5 m

RANGER 10121 - Encombrement :
L 23 – W 6,7 – H 3,5 m

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contractuelles. Sous réserve de modifications techniques. Les machines illustrées peuvent inclure des équipements n'étant pas compris dans la version standard. Pour des raisons d'illustration photographique, certains groupes ne sont pas équipés de protection. L'utilisation de la machine est prévue avec toutes les protections installées.

MURATORI MACHINES

À PROPOS

Depuis trois générations, la famille Muratori produit des machines pour l'usinage de panneaux, la première dans le monde du bois et, au fil du temps, même pour usiner les panneaux en aluminium massif, ACM, HPL, fibrociment et en plastique, utilisés dans de nombreux secteurs, notamment l'architecture, l'industrie, les transports, le design d'intérieur et la communication visuelle.



Antonio Muratori grandit et se spécialise dans l'entreprise, où, grâce à près de trente ans d'expérience consolidée, il imagine, conçoit et fabrique des machines pour l'usinage de panneaux, en déposant plusieurs brevets pour les innovations technologiques liées aux Centres d'Usinage et aux systèmes d'automatisation.

Muratori Machines est donc issue de la tradition et du savoir-faire familial et représente la réalité industrielle dans laquelle nous concevons et réalisons des technologies innovantes, résultant d'une écoute attentive du marché.

Le professionnalisme, l'œil exercé et l'ouverture d'esprit nous permettent de répondre aux besoins de nos clients, tout en innovant dans le domaine de l'automatisation pour faire face à leurs impératifs de production.

Passionnés par le travail et les affaires, nous nous concentrons sur la sécurité, la qualité et l'efficacité des processus, pour identifier les solutions qui bouleversent le statu quo et révolutionnent les paradigmes de conception et de production.

Raison d'être

- Choisir la qualité pour l'entreprise et pour notre équipe, nos clients, nos fournisseurs et tous ceux avec qui on travaille.
- Privilégier l'écoute active et la collaboration.
- Innover constamment pour améliorer l'efficacité, l'ergonomie, la sécurité et la durabilité de la technologie pour l'usinage des panneaux.

PRINCIPAUX SECTEURS

OÙ INTERVIENNENT NOS CLIENTS



BÂTIMENT, CONSTRUCTION, FAÇADES ARCHITECTURALES

Le secteur des façades architecturales ou « cladding » comprend le revêtement extérieur d'un bâtiment, qui en détermine l'esthétique et a des fonctions de protection, d'isolation thermique et acoustique, de longévité et de durabilité au fil du temps.



FABRICATION D'ENSEIGNES, AMÉNAGEMENT DE MAGASINS

Si le secteur des enseignes est destiné à la conception et à la production de différents types d'enseignes et de signalétique, l'agencement de magasins concerne l'aménagement et l'organisation d'espaces d'exposition, de boutiques, de showrooms et de points de vente.



AMÉNAGEMENT, DESIGN D'INTÉRIEUR

Il existe différents matériaux utilisés dans l'industrie du meuble et le choix entre le bois, le métal, le verre et les matériaux composites dépend du style, de l'environnement, des exigences en matière de durabilité, d'entretien et de coût.



INDUSTRIE DES TRANSPORTS

Le vaste secteur des transports comprend la construction de trains, de bateaux en général, de cabines de transport aérien comme celles de téléphériques et de télécabines. Les matériaux les plus utilisés ici sont l'acier, l'aluminium, le plastique et les composites.

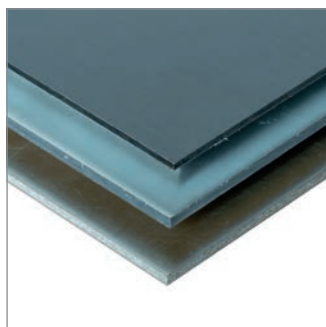


AMÉNAGEMENT DE FOURGONS, AMÉNAGEMENT DE CARAVANES, VÉHICULES UTILITAIRES LÉGERS

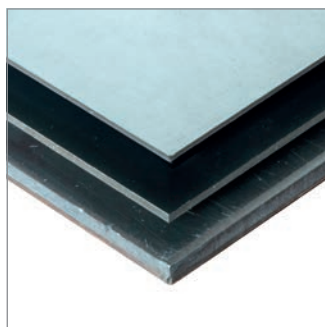
L'aménagement de fourgons fait référence à la personnalisation et à l'adaptation de véhicules utilitaires légers, tels que les fourgonnettes et les minivans, pour répondre à des besoins spécifiques.

MATÉRIAUX USINABLES

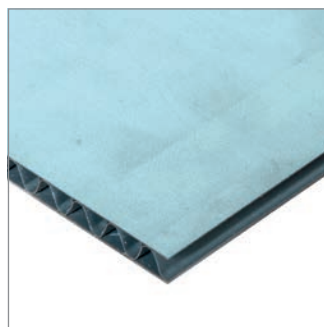
PANNEAUX USINABLES PAR NOS MACHINES



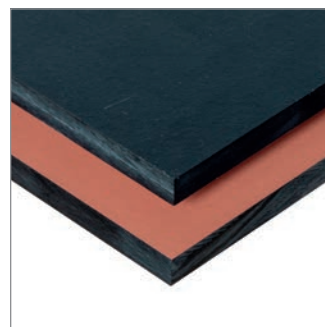
ACM/ACP



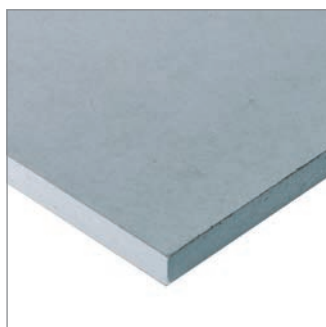
Aluminium solide



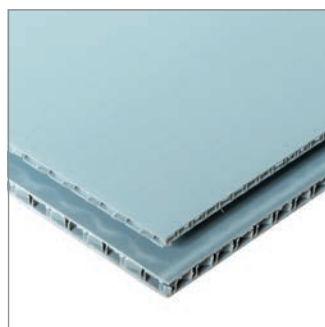
Aluminium ondulé



HPL



Placoplâtre



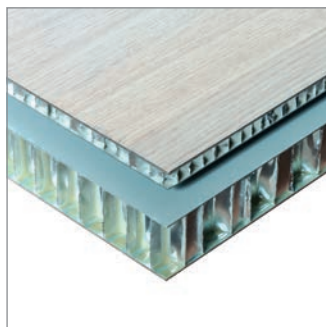
Alvéolaire en plastique



Polycarbonate/Lexan



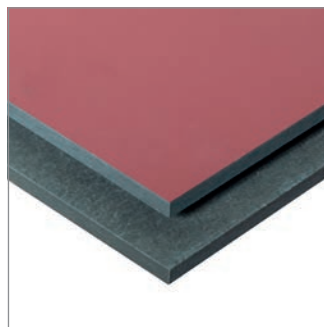
PVC Expand/Forex



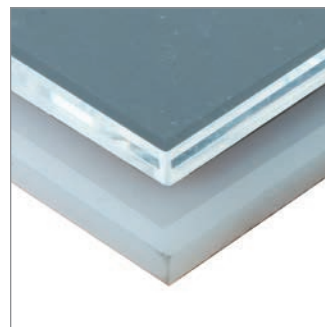
Nide d'abeille en aluminium



Acier composite



Fibrociment



PMMA/Plexiglas/
Acrylique/Perspex



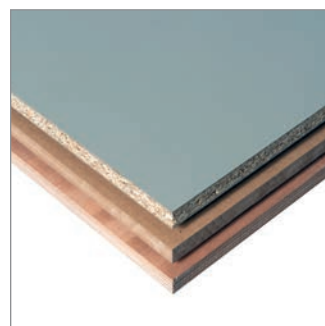
Polionda



Polyuréthane+Acier/
Aluminium



Mousse de
polyuréthane



Bois et dérivés



AVAILABLE IN THE UK THROUGH PCS LTD

UK Registered Office:

50 Cowick Street, Exeter EX4 1AP

+44 (0)3301 75 75 07

info@procompositesolutions.com

www.procompositesolutions.com

muratorimachines.com